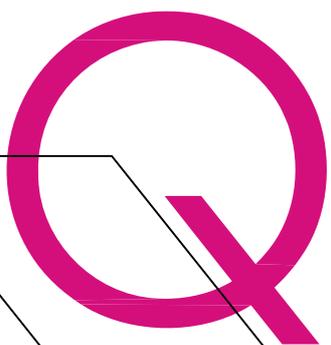


catálogo de sistema

QGOOS-S

SISTEMA CORREDERA DE ALTAS
PRESTACIONES Y CÁMARA EUROPEA CON
ROTURA DE PUENTE TÉRMICO

rotura de puente térmico mediante varillas de poliamida de 6.6 de 20 y 32 mm



systems[®]

aluminio

INDICE

1_ Características técnicas de la serie

2_ Accesorios y juntas

3_ Relación de perfiles

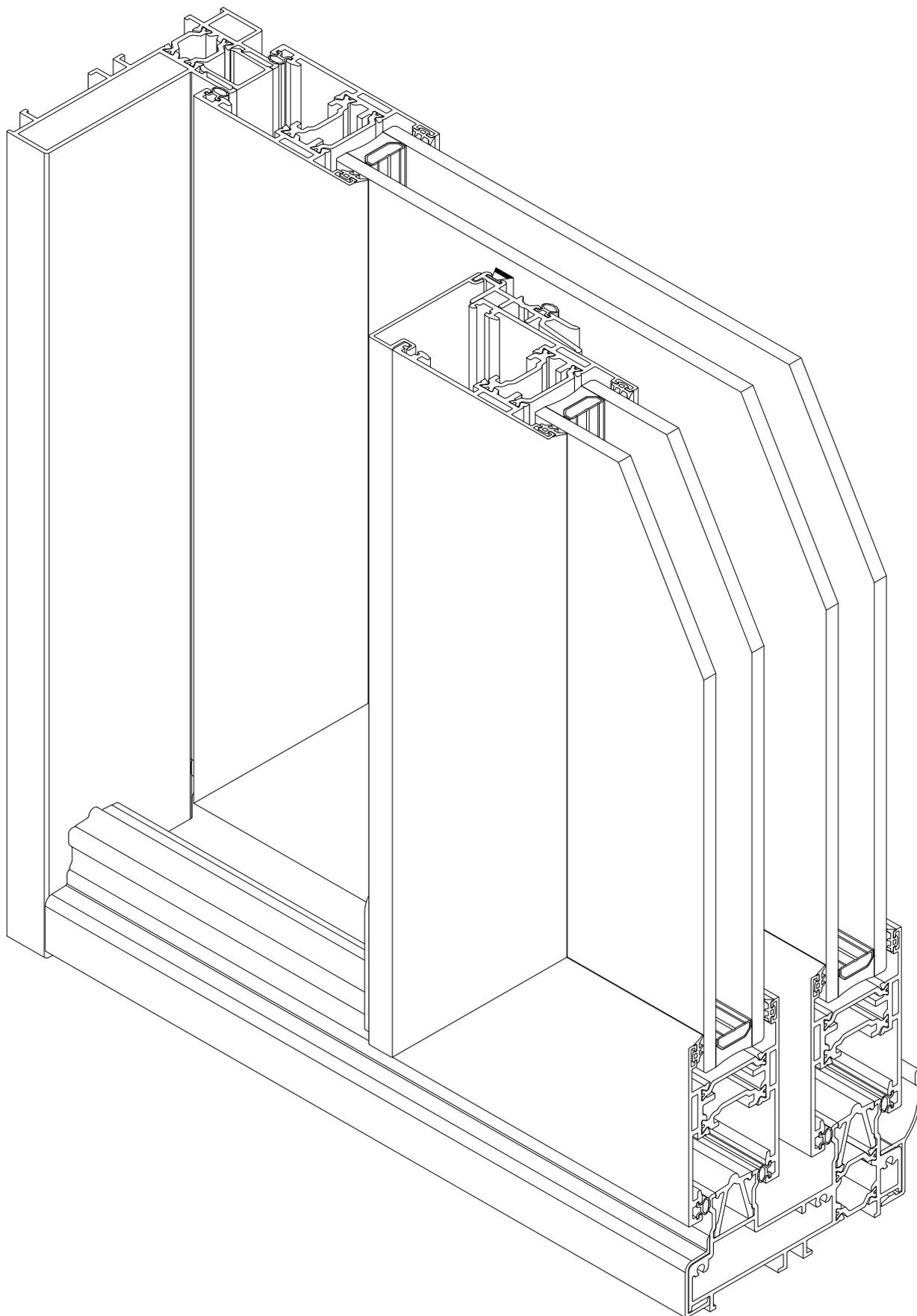
4_ Perfiles

5_ Tabla de acristalamiento

6_ Nudos

7_ Mecanizaciones

8_ Hojas de corte



Sistema QGOS-S

Sistema corredera con RPT de 106 mm.

Características del sistema

Sistema corredera con rotura térmica y de alto rendimiento térmico y acústico, que agrupa las ventajas de la corredera con las altas prestaciones de las practicables de cámara europea.

El sistema QGOS-S permite la ejecución de dos sistemas:

- corredera elevable de 90 o 200 kilos por hoja.
- corredera en línea de 80 o 160 kilos por hoja.

El sistema QGOS-S permite la aplicación de doble acristalamiento de alto rendimiento con el fin de cumplir con los requisitos de aislamiento térmico y acústico.

Perfiles de aluminio

Perfiles de aluminio extruidos en aleación 6063 según UNE 38337 o aleación 6060 según UNE 38350 y tratamiento T5.
Rotura térmica obtenida mediante la inserción de varillas de poliamida 6.6 reforzada con un 25% de fibra de vidrio de TECHNOFORM de 20 mm en marcos y de 32 mm en hojas.
Espesor medio de perfiles de aluminio de 1,8 mm.

Marcos

Marcos de dos carriles y de tres carriles con secciones de 106 mm y de 167 mm.

Marcos ensamblados a corte recto mediante espumas de estanqueidad y tornillos.

Guía de deslizamiento inferior en poliamida para evitar el desgaste de las piezas y aumentar la transmitancia.

El marco tiene un corte térmico capaz de mantener la coplanaridad con el corte térmico de las hojas T-REX colocado en el centro del marco, que une los cortes térmicos del marco dispuestos en planos diversos, lo que permite la interrupción térmica longitudinal.

Hojas

Hojas móviles con sección de 45 mm.

Hojas ensambladas con escuadra de fundición y de alineamiento en inoxidable para la correcta unión de los ingletes.

Estanqueidad asegurada a través de juntas en EPDM y felpudo tipo Trifin o Fin Seal con lamina intermedia.

Acristalamiento de vidrio doble de 14 a 32 mm.

Dimensiones y aperturas

Dimensión de hoja mínima y máxima: 690 mm a 1600 mm (L); 695 mm a 2700 mm (H).

Peso máximo de 90 o 200 kilos por hoja elevable y de 80 o 160 kilos por hoja corredera.

Posibilidades de apertura de 2, 3, 4 o 6 hojas móviles o fijas.

Integridad de estanqueidad asegurada a través de junta en EPDM.

Clasificaciones

Sistema certificado por APPLUS laboratorio notificado nº 0370 para pruebas de ensayo inicial de tipo (ITT) según los requisitos definidos en la norma UNE-EN 14351-1:2006+A1:2011, "Ventanas y puertas. Norma de producto, características de prestación".

Categorías alcanzadas por el sistema QGOS-S en tipología de balconera corredera de dos hojas de 1230 x 1480 mm:

1. permeabilidad al aire: CLASE 3 (según EN 12207:2000)
2. estanqueidad al agua: CLASE E1050 (según EN12208:2000)
3. resistencia al viento: CLASE C5 (según EN 12210:2000)

Coefficiente de transmisión térmica U_w desde 1,0 W/m²K según norma UNE-EN ISO 10077-2:2017

- consultar tipología, dimensión y vidrio

Zonas de cumplimiento del CTE : α A B C D E

- en función de la transmitancia del vidrio

Atenuación acústica hasta $R_w \leq 39$ dB

CORREDERA QSYSTEMS QGOS-S, con rotura de puente térmico

Ud. de ventana o balconera corredera de la serie QGOS-S de QSYSTEMS, de 2, 3 o 4 hojas con rotura de puente térmico mediante varillas aislantes de poliamida 6.6 reforzadas con 25 % de fibra de vidrio de 20 mm en marcos y de 34 mm en hojas, realizada con perfiles de aluminio extruido en aleación 6063 según UNE 38337 o aleación 6060 según UNE 38350 y tratamiento T5.

Aluminio acabado anodizado según la marca de calidad QUALANOD, con un espesor mínimo de (15-20-25) micras, color o aluminio acabado lacado según el sello de calidad QUALICOAT (espesor de la capa de pintura poliéster mínimo 60 micras) , color RAL.....

La ventana o balconera está compuesta por perfiles de marco tubular de módulo 106 mm para dos raíles y de 167 mm para tres raíles, el ensamblaje se realiza a corte a testa con espumas de estanqueidad y fijación mediante tornillos.

El desagüe esta garantizado por el dispositivo T-REX sin necesidad de realizar ningún mecanizado para la salida del agua.

Perfil de hoja tubular de módulo 45 mm, con ensamble a corte a inglete y fijación con escuadra de bloqueo.

Cruce realizado mediante dos perfiles, uno en EPDM que asegura la rotura de puente térmico y fijados con tornillos ocultos que sirven a la vez de tapeta lateral al perfil de hoja.

El accionamiento se realiza mediante accesorios de movimentación y cierre que se insertan en el canal de herraje, sin necesidad de mecanizado en el perfil, además permiten un fácil desplazamiento de la hoja, con pesos de 90 o 200 kilos por hoja y dimensiones de hasta 1,60 metros de longitud y 2,70 metros en altura por hoja. En posición abierta la hoja elevada obliga a trabajar al rodamiento y permite una aireación controlada al no existir contacto de la junta con el marco. En posición cerrada ofrece una perfecta estanqueidad en todo el perímetro al actuar las juntas comprimidas por el peso de la hoja. Puede incorporar o no refuerzos verticales en hojas según el gráfico de dimensiones máximas recomendadas por el fabricante de la serie. Posibilidad de deslizamiento sobre rodamientos regulables de agujas, con pista en poliamida, con rodamientos dobles hasta un máximo de 160 kilos.

La estanqueidad se consigue mediante doble junta de EPDM calidad marina y doble felpa con lámina central.

Acristalada con doble vidrio con cámara aislante .../.../... (vidrio exterior/cámara/vidrio interior) con sello de calidad, fijado mediante junquillo interior recto o curvo, colocado sobre calzos elásticos, con junta de EPDM calidad marina.

Clasificación de la carpintería: Permeabilidad al aire CLASE 3 (según EN 12207:2000) , estanqueidad al agua CLASE E1050 (según EN 12208:2000) y resistencia al viento CLASE C5 (según EN 12211:2000) , coeficiente de transmisión térmica de marco $U_f = 3,2 \text{ W/m}^2\text{K}$ (según UNE EN ISO 10077-2:2012) y seguridad antiefracción CLASE 2.

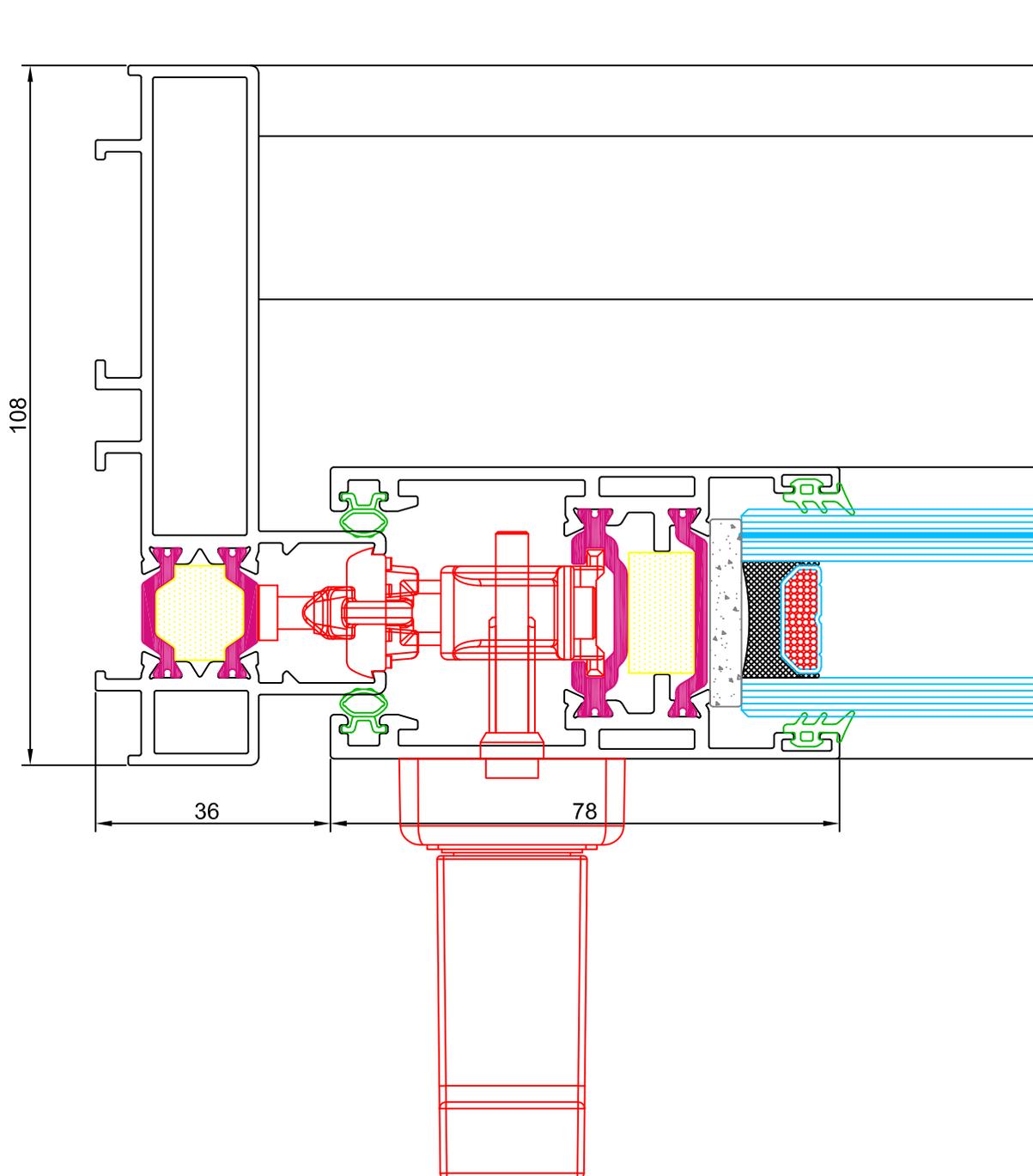
La ventana/balconera estará colocada sobre premarco de aluminio anclado a la obra de fábrica, aislada con espuma de poliuretano y sellada al exterior con un cordón de silicona con sección mínima de 3x3 mm. Rematada con tapajuntas perimetral interior en perfil de aluminio con el mismo acabado que la ventana/balconera.

Todo ello según detalles de proyecto, totalmente acabada y rematada y con p.p. de medios auxiliares para la realización de la obra.

COEFICIENTE DE TRANSMITANCIA TÉRMICA

SOLUCIÓN MÁXIMA EFICIENCIA

$$U_f = 2,8 \text{ W/m}^2\text{K}$$



COEFICIENTES DE TRANSMISIÓN TÉRMICA U_w (W/m²K) SEGÚN EL CTE

SOLUCIÓN MÁXIMA EFICIENCIA

VIDRIO TRIPLE	U_g	VENTANA 2 HOJAS				BALCONERA 2 HOJAS								
		1,00 m ²	1,50 m ²	2,00 m ²	2,50 m ²	3,00 m ²	3,50 m ²	4,00 m ²	5,00 m ²	6,00 m ²	7,00 m ²	8,00 m ²	9,00 m ²	10,00 m ²
0,5	2,0	1,7	1,6	1,5	1,5	1,4	1,3	1,2	1,1	1,1	1,1	1,0	1,0	
0,6	2,0	1,8	1,6	1,6	1,5	1,4	1,4	1,3	1,2	1,2	1,2	1,1	1,1	
0,7	2,1	1,8	1,7	1,6	1,6	1,5	1,4	1,4	1,3	1,3	1,2	1,2	1,2	
0,8	2,1	1,9	1,8	1,7	1,7	1,6	1,5	1,4	1,4	1,3	1,3	1,3	1,3	
0,9	2,2	1,9	1,8	1,8	1,7	1,7	1,6	1,5	1,5	1,4	1,4	1,4	1,4	
1,0	2,2	2,0	1,9	1,8	1,8	1,7	1,7	1,6	1,5	1,5	1,5	1,5	1,4	
1,1	2,3	2,1	2,0	1,9	1,9	1,8	1,7	1,7	1,6	1,6	1,6	1,5	1,5	
1,2	2,3	2,1	2,0	2,0	1,9	1,9	1,8	1,7	1,7	1,7	1,6	1,6	1,6	
1,3	2,4	2,2	2,1	2,0	2,0	1,9	1,9	1,8	1,8	1,7	1,7	1,7	1,7	
1,4	2,4	2,2	2,2	2,1	2,1	2,0	2,0	1,9	1,9	1,8	1,8	1,8	1,8	
1,5	2,5	2,3	2,2	2,2	2,1	2,1	2,0	2,0	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	
1,6	2,5	2,4	2,3	2,2	2,2	2,2	2,1	2,1	2,0	2,0	2,0	2,0	1,9	
1,7	2,6	2,4	2,3	2,3	2,3	2,2	2,2	2,1	2,1	2,1	2,0	2,0	2,0	
1,8	2,6	2,5	2,4	2,4	2,4	2,3	2,3	2,2	2,2	2,1	2,1	2,1	2,1	
1,9	2,7	2,5	2,5	2,4	2,4	2,4	2,3	2,3	2,3	2,2	2,2	2,2	2,2	
2,0	2,7	2,6	2,5	2,5	2,5	2,4	2,4	2,4	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	
2,1	2,8	2,7	2,6	2,6	2,6	2,5	2,5	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	
2,2	2,8	2,7	2,7	2,6	2,6	2,6	2,6	2,5	2,5	2,5	2,5	2,4	2,4	
2,3	2,9	2,8	2,7	2,7	2,7	2,7	2,6	2,6	2,6	2,6	2,5	2,5	2,5	
2,4	2,9	2,8	2,8	2,8	2,8	2,7	2,7	2,7	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	
2,5	3,0	2,9	2,9	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	
2,6	3,1	3,0	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	
2,7	3,1	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9	2,8	
2,8	3,2	3,1	3,1	3,0	3,1	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	2,9	2,9	2,9	

siendo,

U_w la transmitancia térmica de la ventana completa en W/m²K

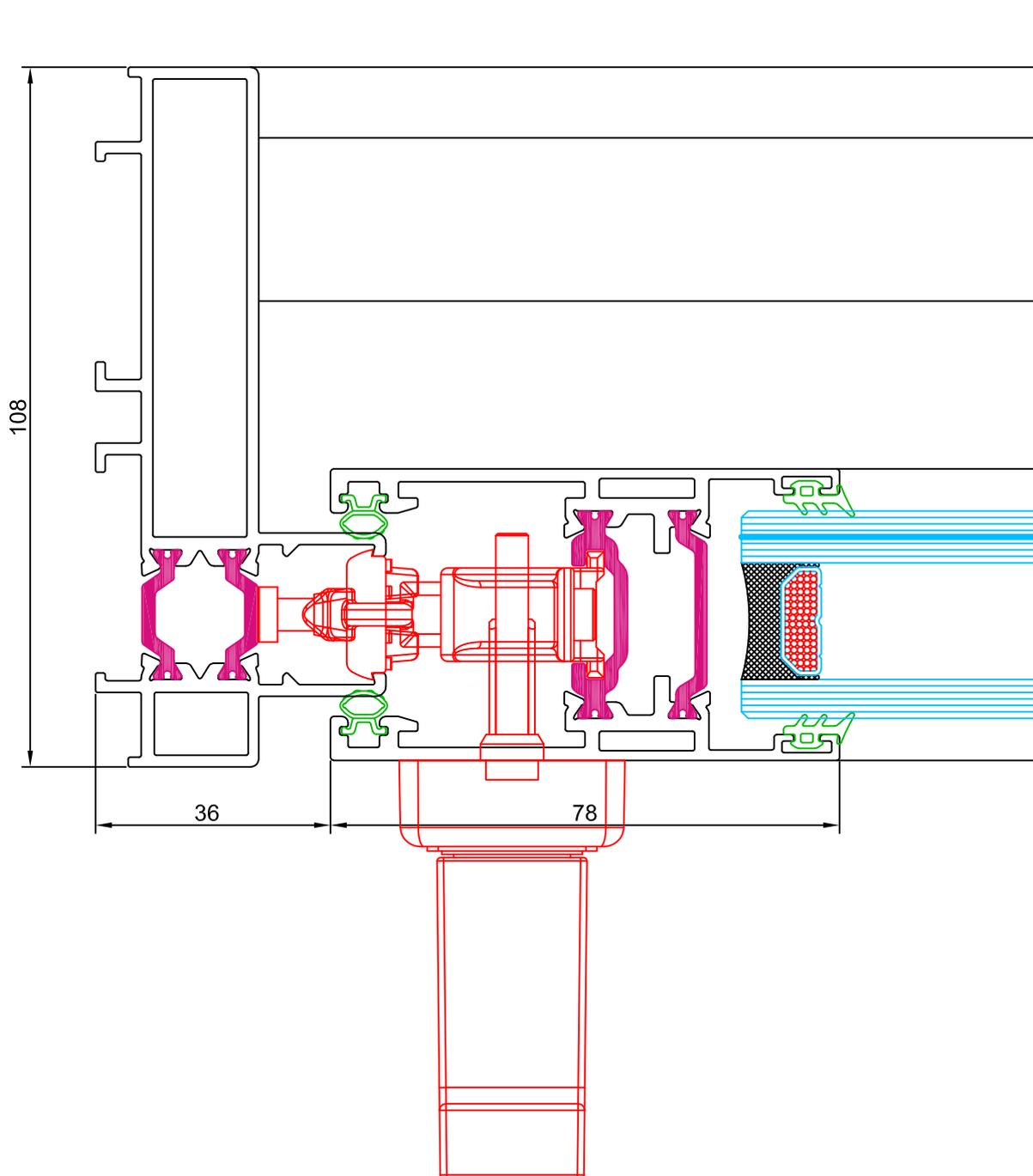
U_g la transmitancia térmica del vidrio en W/m²K

La transmitancia térmica es el flujo de calor (W), en régimen estacionario, dividido por el área (m²) y por la diferencia de temperatura (K) a cada lado de la ventana.

COEFICIENTE DE TRANSMITANCIA TÉRMICA

SOLUCIÓN ESTÁNDAR

$$U_f = 3,0 \text{ W/m}^2\text{K}$$



COEFICIENTES DE TRANSMISIÓN TÉRMICA U_w (W/m²K) SEGÚN EL CTE

SOLUCIÓN MÁXIMA EFICIENCIA

U _g	VENTANA 2 HOJAS				BALCONERA 2 HOJAS									
	1,00 m ²	1,50 m ²	2,00 m ²	2,50 m ²	3,00 m ²	3,50 m ²	4,00 m ²	5,00 m ²	6,00 m ²	7,00 m ²	8,00 m ²	9,00 m ²	10,00 m ²	
VIDRIO TRIPLE	0,5	2,0	1,8	1,6	1,6	1,5	1,4	1,4	1,3	1,2	1,1	1,1	1,1	1,1
	0,6	2,1	1,8	1,7	1,6	1,6	1,5	1,4	1,3	1,3	1,2	1,2	1,2	1,1
	0,7	2,2	1,9	1,8	1,7	1,7	1,6	1,5	1,4	1,3	1,3	1,3	1,2	1,2
	0,8	2,2	2,0	1,8	1,8	1,7	1,6	1,6	1,5	1,4	1,4	1,4	1,3	1,3
	0,9	2,3	2,0	1,9	1,8	1,8	1,7	1,6	1,6	1,5	1,5	1,4	1,4	1,4
VIDRIO DOBLE	1,0	2,3	2,1	2,0	1,9	1,9	1,8	1,7	1,6	1,6	1,5	1,5	1,5	1,5
	1,1	2,4	2,1	2,0	2,0	1,9	1,9	1,8	1,7	1,7	1,6	1,6	1,6	1,6
	1,2	2,4	2,2	2,1	2,0	2,0	1,9	1,9	1,8	1,7	1,7	1,7	1,7	1,6
	1,3	2,5	2,3	2,2	2,1	2,1	2,0	1,9	1,9	1,8	1,8	1,8	1,7	1,7
	1,4	2,5	2,3	2,2	2,2	2,1	2,1	2,0	1,9	1,9	1,9	1,8	1,8	1,8
	1,5	2,6	2,4	2,3	2,2	2,2	2,1	2,1	2,0	2,0	1,9	1,9	1,9	1,9
	1,6	2,6	2,4	2,4	2,3	2,3	2,2	2,2	2,1	2,1	2,0	2,0	2,0	2,0
	1,7	2,7	2,5	2,4	2,4	2,3	2,3	2,2	2,2	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
	1,8	2,7	2,6	2,5	2,4	2,4	2,4	2,3	2,3	2,2	2,2	2,2	2,2	2,1
	1,9	2,8	2,6	2,5	2,5	2,5	2,4	2,4	2,3	2,3	2,3	2,2	2,2	2,2
	2,0	2,8	2,7	2,6	2,6	2,6	2,5	2,5	2,4	2,4	2,3	2,3	2,3	2,3
	2,1	2,9	2,7	2,7	2,6	2,6	2,6	2,5	2,5	2,5	2,4	2,4	2,4	2,4
	2,2	2,9	2,8	2,7	2,7	2,7	2,6	2,6	2,6	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
	2,3	3,0	2,9	2,8	2,8	2,8	2,7	2,7	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6
2,4	3,0	2,9	2,9	2,8	2,8	2,8	2,8	2,7	2,7	2,7	2,7	2,6	2,6	
2,5	3,1	3,0	2,9	2,9	2,9	2,9	2,8	2,8	2,8	2,8	2,7	2,7	2,7	
2,6	3,2	3,0	3,0	3,0	3,0	2,9	2,9	2,9	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	
2,7	3,2	3,1	3,1	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9	
2,8	3,3	3,2	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	

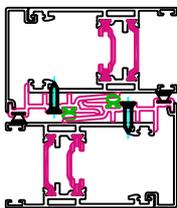
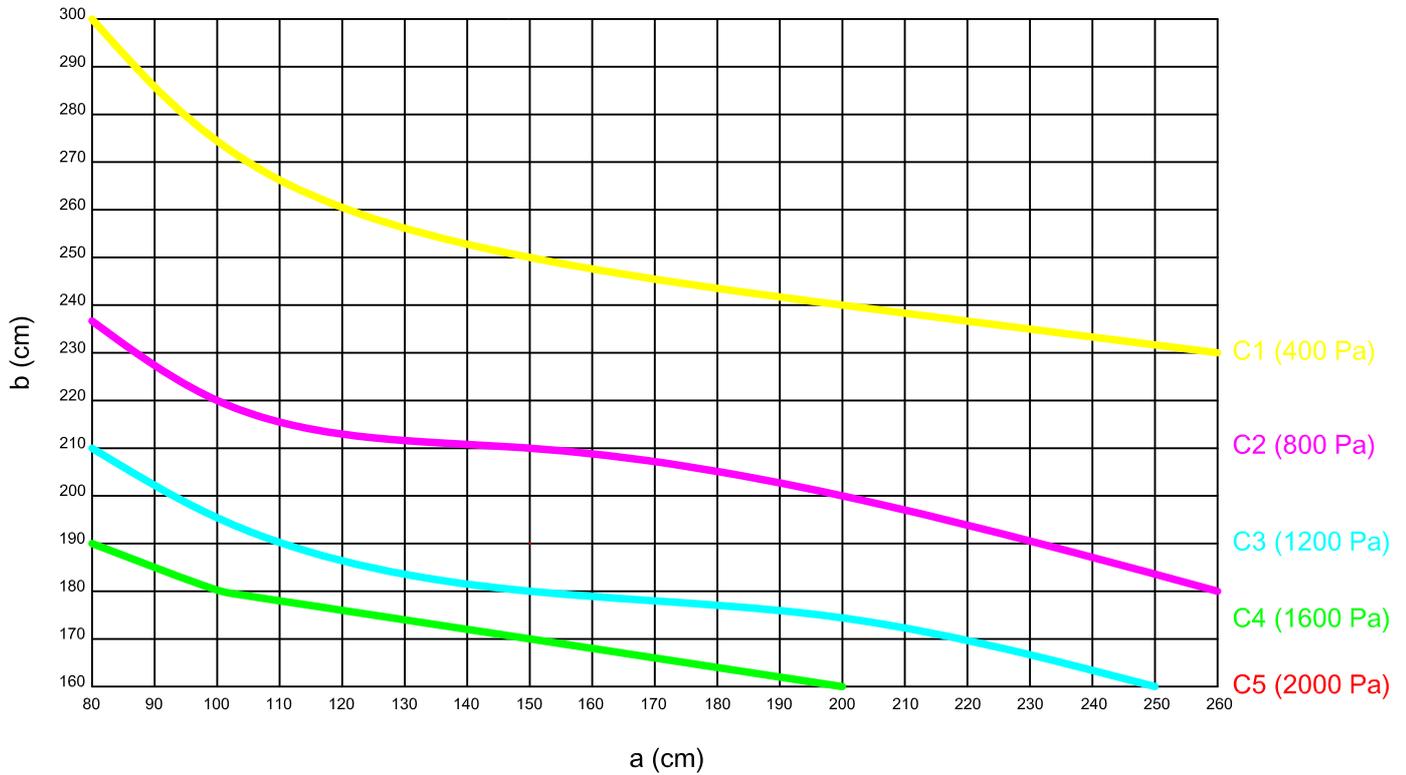
siendo,

U_w la transmitancia térmica de la ventana completa en W/m²K

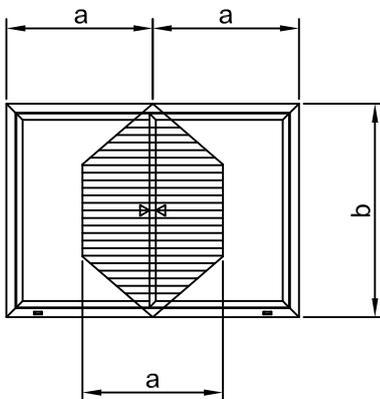
U_g la transmitancia térmica del vidrio en W/m²K

La transmitancia térmica es el flujo de calor (W), en régimen estacionario, dividido por el área (m²) y por la diferencia de temperatura (K) a cada lado de la ventana.

Clasificación deformación según UNE-EN 12210:2000
 hoja perimetral 58004 ($I_x = 44,6 \text{ cm}^4$)



Escala 1:4

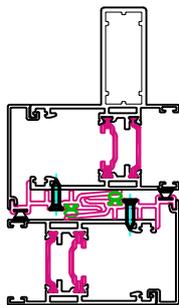
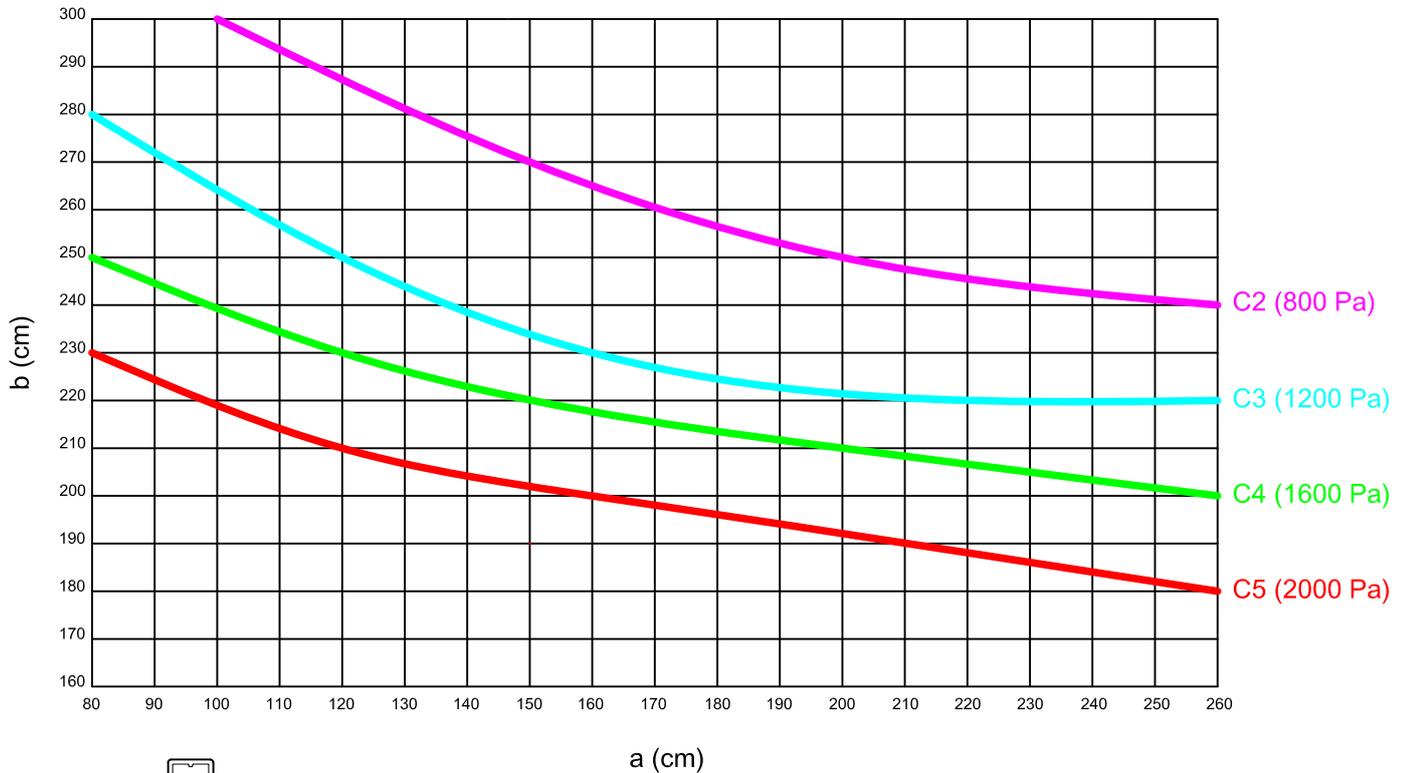


Clasificación de la flecha relativa según norma UNE-EN 12210	
Clase	Flecha Frontal
A	< 1/150
B	< 1/200
C	< 1/300

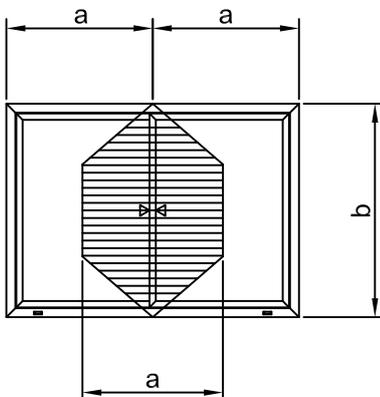
Clasificación de la ventana según norma UNE-EN 12210	
Clase	Presión (Pa)
1	400
2	800
3	1200
4	1600
5	2000
Exxxx	xxxx

Nota: estos valores son orientativos, ya que el número de puntos de cierre puede variar el resultado final.

Clasificación deformación según UNE-EN 12210:2000
hoja perimetral 58004 + 58016 ($I_x = 112,1 \text{ cm}^4$)



Escala 1:4

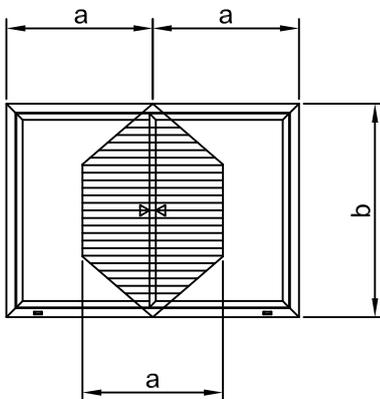
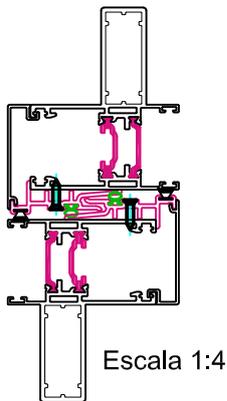
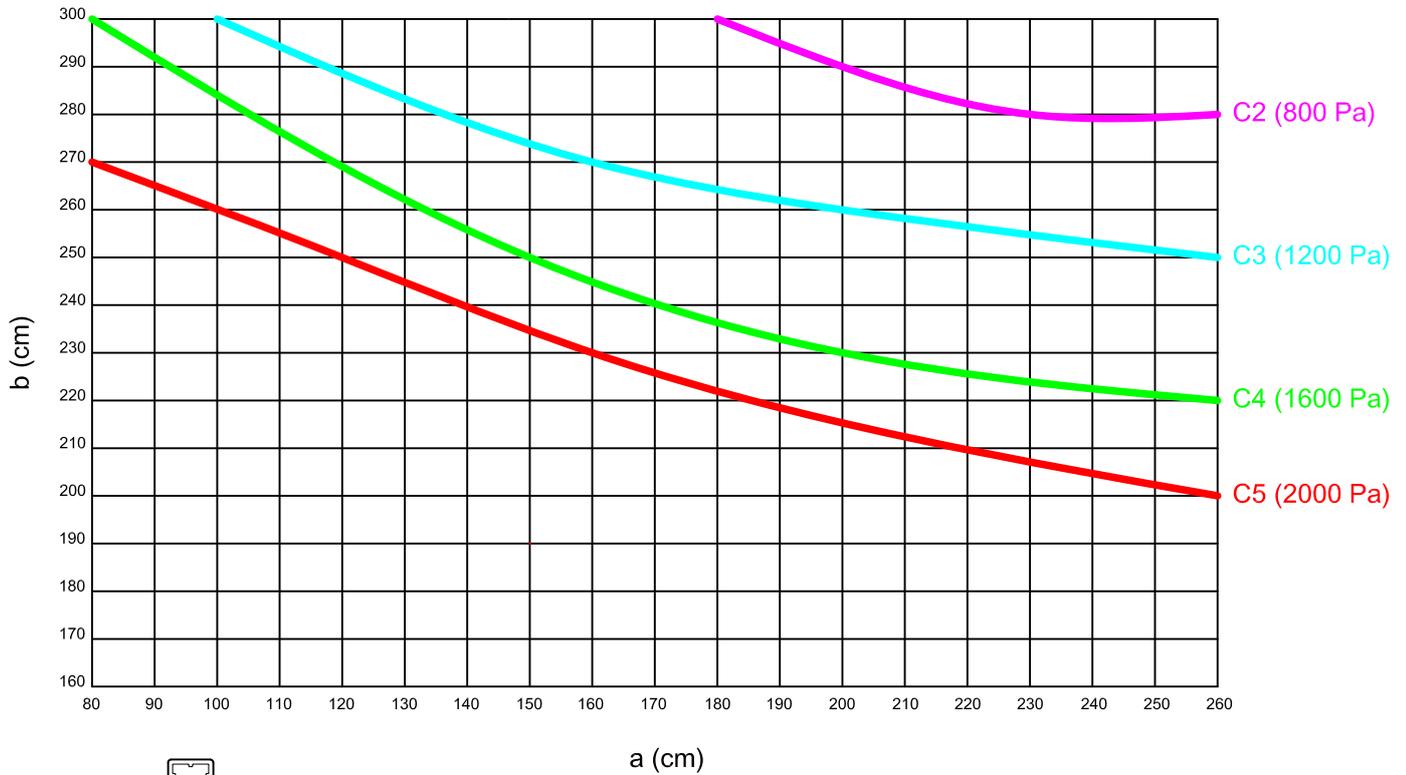


Clasificación de la flecha relativa según norma UNE-EN 12210	
Clase	Flecha Frontal
A	< 1/150
B	< 1/200
C	< 1/300

Clasificación de la ventana según norma UNE-EN 12210	
Clase	Presión (Pa)
1	400
2	800
3	1200
4	1600
5	2000
Exxxx	xxxx

Nota: estos valores son orientativos, ya que el número de puntos de cierre puede variar el resultado final.

Clasificación deformación según UNE-EN 12210:2000
hoja perimetral 58016 ($I_x = 179,6 \text{ cm}^4$)



Clasificación de la flecha relativa según norma UNE-EN 12210	
Clase	Flecha Frontal
A	< 1/150
B	< 1/200
C	< 1/300

Clasificación de la ventana según norma UNE-EN 12210	
Clase	Presión (Pa)
1	400
2	800
3	1200
4	1600
5	2000
Exxxx	xxxx

Nota: estos valores son orientativos, ya que el número de puntos de cierre puede variar el resultado final.

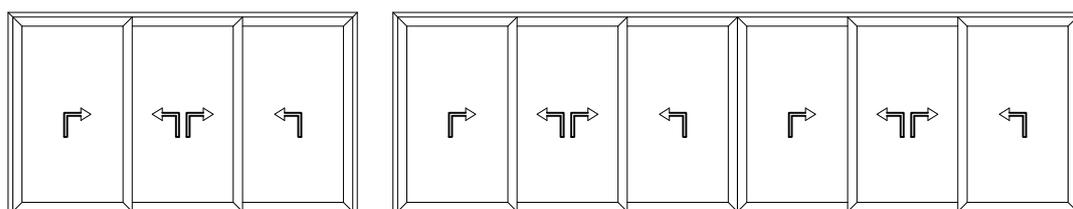
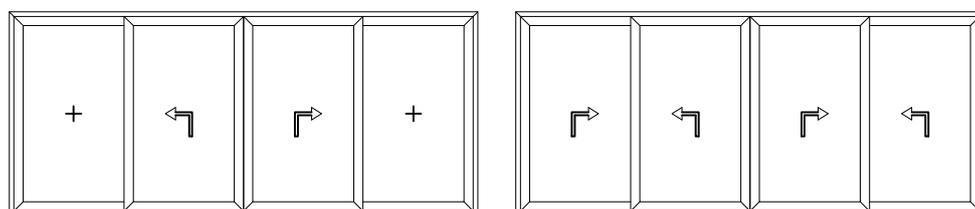
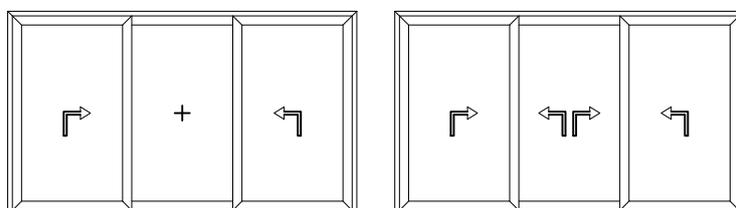
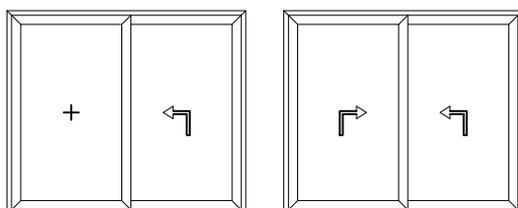
AISLAMIENTO ACUSTICO SEGUN UNE EN 14351-1:2006 ANEXO B

R _w (C;Ctr) de la unidad de vidrio aislante	R _w (C;Ctr) área total ventana ≤ 2,7 m ²	R _w (C;Ctr) 2,7 m ² ≤ área total ventana ≤ 3,6 m ²	R _w (C;Ctr) 3,6 m ² ≤ área total ventana ≤ 4,6 m ²	R _w (C;Ctr) área total ventana ≥ 4,6 m ²
27(C;-3)	25 (-1;-1)	24 (-1;-1)	23 (-1;-1)	22 (-1;-1)
28(C;-3)	26 (-1;-1)	25 (-1;-1)	24 (-1;-1)	23 (-1;-1)
28(C;-4)	26 (-1;-2)	25 (-1;-1)	24 (-1;-2)	23 (-1;-2)
29(C;-2)	27 (-1;-1)	26 (-1;-1)	25 (-1;-1)	24 (-1;-1)
29(C;-3)	27 (-1;-1)	26 (-1;-1)	25 (-1;-1)	24 (-1;-1)
29(C;-4)	27 (-1;-2)	26 (-1;-2)	25 (-1;-2)	24 (-1;-2)
29(C;-5)	27 (-1;-3)	26 (-1;-3)	25 (-1;-3)	24 (-1;-3)
30(C;-2)	28 (-1;-1)	27 (-1;-1)	26 (-1;-1)	25 (-1;-1)
30(C;-3)	28 (-1;-2)	27 (-1;-2)	26 (-1;-2)	25 (-1;-2)
30(C;-4)	28 (-1;-2)	27 (-1;-2)	26 (-1;-2)	25 (-1;-2)
30(C;-5)	28 (-1;-3)	27 (-1;-3)	26 (-1;-3)	25 (-1;-3)
32(C;-2)	29 (-1;-2)	28 (-1;-2)	27 (-1;-2)	26 (-1;-2)
32(C;-4)	29 (-1;-3)	28 (-1;-2)	27 (-1;-2)	26 (-1;-2)
32(C;-5)	29 (-1;-3)	28 (-1;-3)	27 (-1;-3)	26 (-1;-3)
34(C;-2)	29 (-1;-1)	28 (-1;-1)	27 (-1;-1)	26 (-1;-1)
34(C;-3)	29 (-1;-2)	28 (-1;-2)	27 (-1;-2)	26 (-1;-2)
36(C;-4)	30 (-1;-2)	29 (-1;-2)	28 (-1;-2)	27 (-1;-2)

Nota: el valor de aislamiento de la ventana, de acuerdo con el anexo B de la norma UNE EN 14351:2006+A1:2011, es independiente del valor C de la unidad de vidrio aislante (UVA)

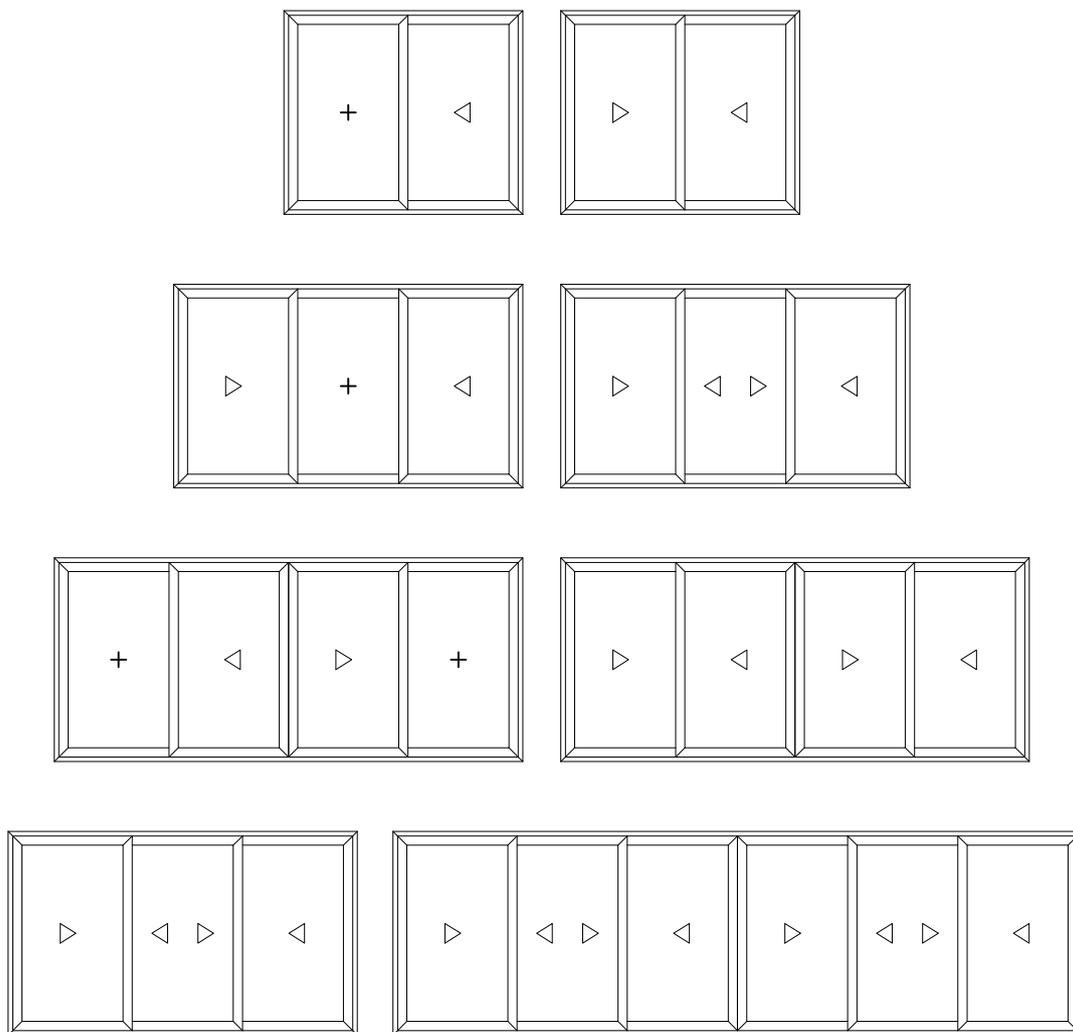
POSIBILIDADES DE APERTURA

CORREDERA ELEVABLE



POSIBILIDADES DE APERTURA

CORREDERA





Organismo Notificado Nº 0370

INFORME SIMPLIFICADO DE PRODUCTO TIPO

Nr. 17/15849-3206 S

Bellaterra: 20 de Diciembre de 2017

Página 1/1

Referencia del peticionario: **ALUEUROPA, S.A.**
Carretera nacional IV Km 32,400
28350 CIEMPOZUELOS
Madrid



Fecha de realización ensayo: 13 de Diciembre de 2017

MATERIAL RECIBIDO

Una ventana corredera de 2 hojas, de composición en aluminio con rotura de puente térmico, de dimensiones totales (marco incluido) de 1230 x 1480 mm (anchura x altura) y referencia comercial **Serie QGOSS**.

ENSAYO SOLICITADO

Ensayos de tipo inicial para determinación de las características definidas en la tabla del siguiente apartado, de acuerdo a la norma UNE-EN 14351-1:2006+A2:2017. "Ventanas y puertas. Norma de producto, características de prestación. Parte 1: Ventanas y puertas exteriores peatonales" armonizada para el "Reglamento de Productos de la construcción (UE) nº 305/2011."

RESUMEN DE RESULTADOS:

(Los resultados completos se incluyen en el Informe de producto tipo número 17/15849-3206):

Característica Esencial	Requisito UNE-EN 14351-1:2006+A2:2017	Método de ensayo según	Norma de clasificación	Resultados de los ensayos
Permeabilidad al aire	4.14	UNE-EN1026:2017	UNE-EN 12207:2000	CLASE 3
Estanquidad al agua	4.5	UNE-EN1027:2017	UNE-EN12208:2000	CLASE E1050
Resistencia a la carga de viento	4.2	UNE-EN12211:2017	UNE-EN 12210:2017	CLASE C5

Alejandro Gutiérrez Richarte
Responsable Técnico del Laboratorio de Cerramientos
LGAI Technological Center, S.A. (APPLUS)

Applus+, garantiza que este trabajo se ha realizado dentro de lo exigido por nuestro Sistema de Calidad y Sostenibilidad, habiéndose cumplido las condiciones contractuales y la normativa legal.

En el marco de nuestro programa de mejora les agradecemos nos transmitan cualquier comentario que consideren oportuno, dirigiéndose al responsable que firma este escrito, o bien, al Director de Calidad de Applus+, en la dirección: satisfaccion.cliente@applus.com

Los resultados que se indican se refieren, exclusivamente, a la muestra, producto o material entregado en el laboratorio y ensayados en las condiciones indicadas en las normas o procedimientos citados en este documento.

La reproducción del presente documento sólo está autorizada si se realiza en su totalidad. Los informes firmados electrónicamente en soporte digital se consideran un documento original, así como las copias electrónicas del mismo. Su impresión en papel no tiene validez legal.



INFORME SIMPLIFICADO DE PRODUCTO TIPO

Nr. 17/15849-3207 S

Organismo Notificado N° 0370

Bellaterra: **20 de Diciembre de 2017**

Página 1/1

Referencia del peticionario: **ALUEUROPA, S.A.**
Carretera nacional IV Km 32,400
28350 CIEMPOZUELOS
Madrid



Fecha de realización ensayo: **14 de Diciembre de 2017**

MATERIAL RECIBIDO

Una ventana balconera corredera de 2 hojas, de composición en aluminio con rotura de puente térmico, de dimensiones totales (marco incluido) de 2000 x 2180 mm (anchura x altura) y referencia comercial **Serie QGOSS**.

ENSAYO SOLICITADO

Ensayos de tipo inicial para determinación de las características definidas en la tabla del siguiente apartado, de acuerdo a la norma UNE-EN 14351-1:2006+A2:2017. "Ventanas y puertas. Norma de producto, características de prestación. Parte 1: Ventanas y puertas exteriores peatonales" armonizada para el "Reglamento de Productos de la construcción (UE) nº 305/2011."

RESUMEN DE RESULTADOS:

(Los resultados completos se incluyen en el Informe de producto tipo número **17/15849-3207**):

Característica Esencial	Requisito UNE-EN 14351- 1:2006+A2:2017	Método de ensayo según	Norma de clasificación	Resultados de los ensayos
Permeabilidad al aire	4.14	UNE-EN1026:2017	UNE-EN 12207:2000	CLASE 4
Estanquidad al agua	4.5	UNE-EN1027:2017	UNE-EN12208:2000	CLASE E750
Resistencia a la carga de viento	4.2	UNE-EN12211:2017	UNE-EN 12210:2017	CLASE C2

Alejandro Gutiérrez Richarte
Responsable Técnico del Laboratorio de Cerramientos
LGAI Technological Center, S.A. (APPLUS)

Applus+, garantiza que este trabajo se ha realizado dentro de lo exigido por nuestro Sistema de Calidad y Sostenibilidad, habiéndose cumplido las condiciones contractuales y la normativa legal.

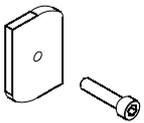
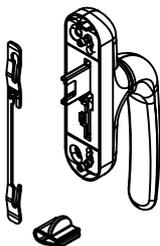
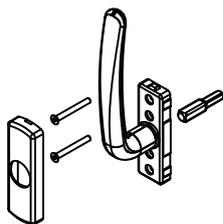
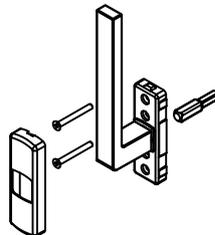
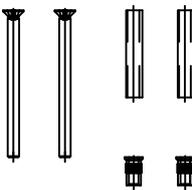
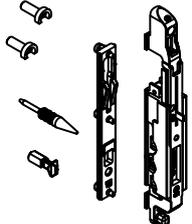
En el marco de nuestro programa de mejora les agradecemos nos transmitan cualquier comentario que consideren oportuno, dirigiéndose al responsable que firma este escrito, o bien, al Director de Calidad de Applus+, en la dirección: satisfaccion.cliente@applus.com

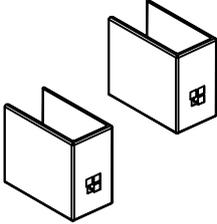
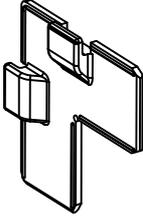
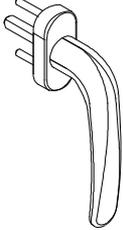
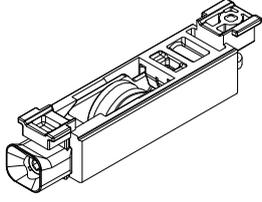
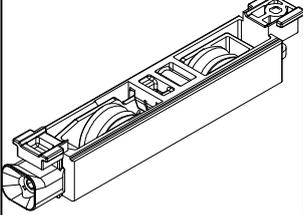
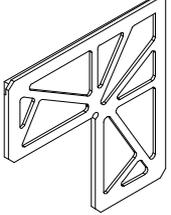
Los resultados que se indican se refieren, exclusivamente, a la muestra, producto o material entregado en el laboratorio y ensayados en las condiciones indicadas en las normas o procedimientos citados en este documento.

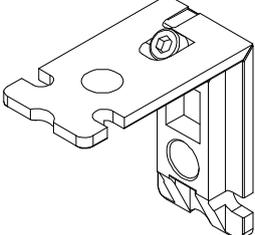
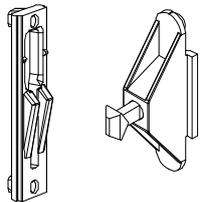
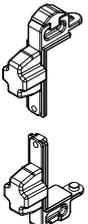
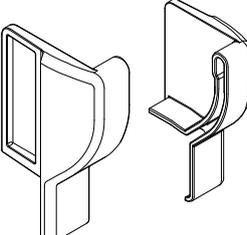
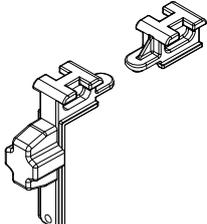
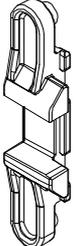
La reproducción del presente documento sólo está autorizada si se realiza en su totalidad. Los informes firmados electrónicamente en soporte digital se consideran un documento original, así como las copias electrónicas del mismo. Su impresión en papel no tiene validez legal.

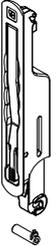
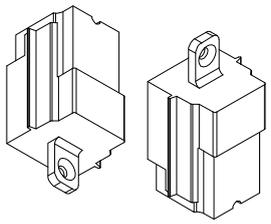
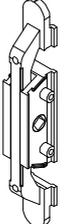
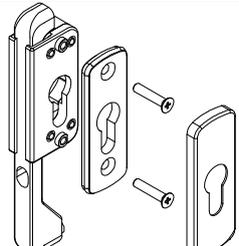
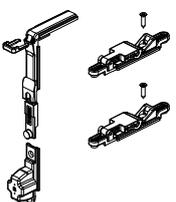
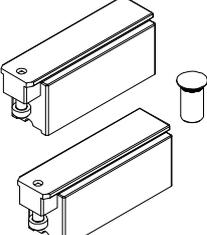
DISEÑO	REFERENCIA	DESCRIPCIÓN
	0280801 GIESSE	kit tapas centrales GOS-S T-REX L&S
<p>The image displays technical drawings of the central cover kit components. It includes two sets of exploded views showing the assembly of individual covers onto terminal blocks. Below these are two larger exploded views showing the covers being installed onto a multi-bay terminal block assembly. At the bottom, there are two pairs of individual cover components shown from different perspectives.</p>		

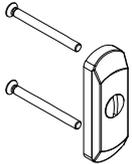
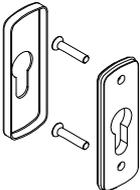
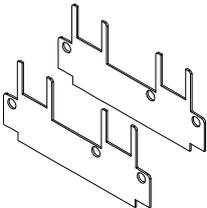
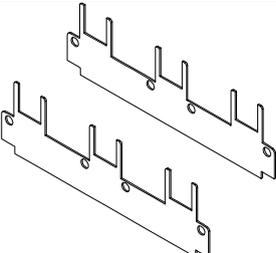
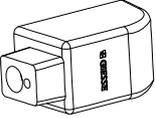
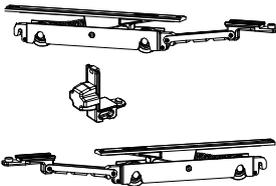
DISEÑO	REFERENCIA	DESCRIPCIÓN
	02959N GIESSE	kit tapas centrales tricarril GOS-S T-REX L&S
<p>The image displays technical drawings of the GOS-S T-REX L&S central cover kit. It includes: <ul style="list-style-type: none"> Two rows of exploded views showing the assembly of individual cover plates onto the rail system. Four views of the fully assembled central cover kit, showing the arrangement of the cover plates across the three rails. Two rows of individual component drawings: the first row shows four U-shaped cover plates, and the second row shows four L-shaped cover plates. </p>		

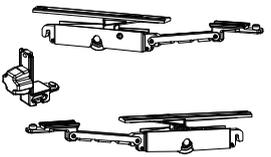
DISEÑO	REFERENCIA	DESCRIPCIÓN
	<p>00645 GIESSE</p>	<p>placa fijación 4 hojas GOS-S</p>
	<p>01058R GIESSE</p>	<p>cremona PRIMA UNIVERSAL RAPID 104</p>
	<p>02508 GIESSE</p>	<p>manilla PRIMA L175 GOS-S</p>
	<p>02700 GIESSE</p>	<p>manilla KORA L175 GOS-S</p>
	<p>02709 GIESSE</p>	<p>kit doble manilla KORA L175 GOS-S</p>
	<p>02897 GIESSE</p>	<p>mecanismo interno con antifalsa maniobra GOS-S</p>

DISEÑO	REFERENCIA	DESCRIPCIÓN
	<p>02902 GIESSE</p>	<p>taponés hoja reforzada GOS-S</p>
	<p>02903 GIESSE</p>	<p>escuadra alineación posición hoja GOS-S</p>
	<p>02908 GIESSE</p>	<p>manilla PRIMA L175 GOS-S</p>
	<p>02910 GIESSE</p>	<p>rueda corredera simple regulable GOS-S (máximo 80 kilos por hoja)</p>
	<p>02911 GIESSE</p>	<p>rueda corredera doble regulable GOS-S (máximo 160 kilos por hoja)</p>
	<p>02921 GIESSE</p>	<p>escuadra alineación hoja GOS-S</p>

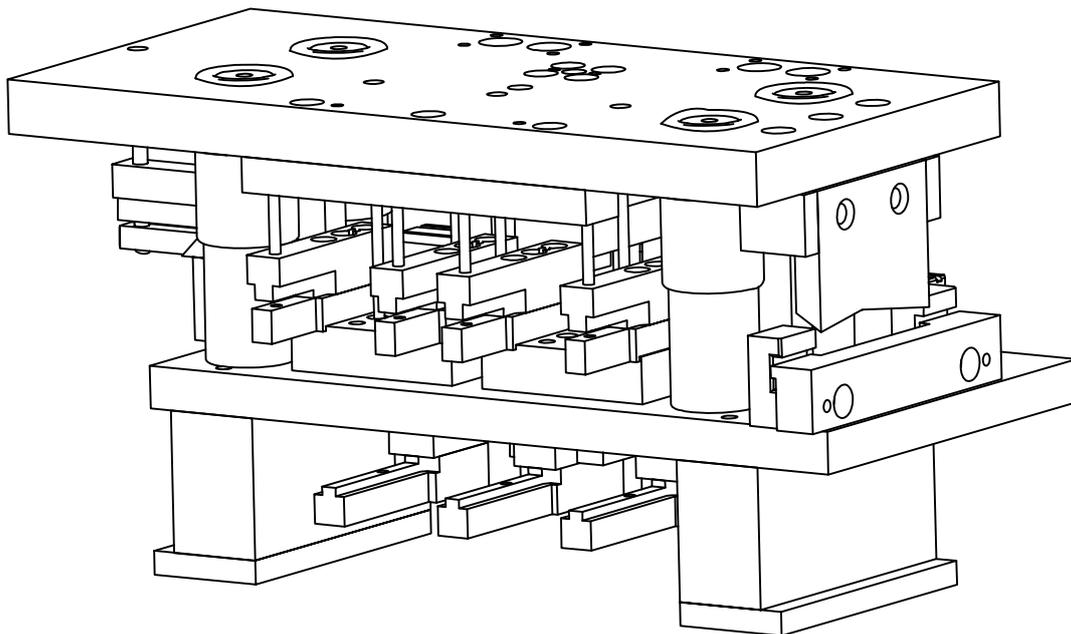
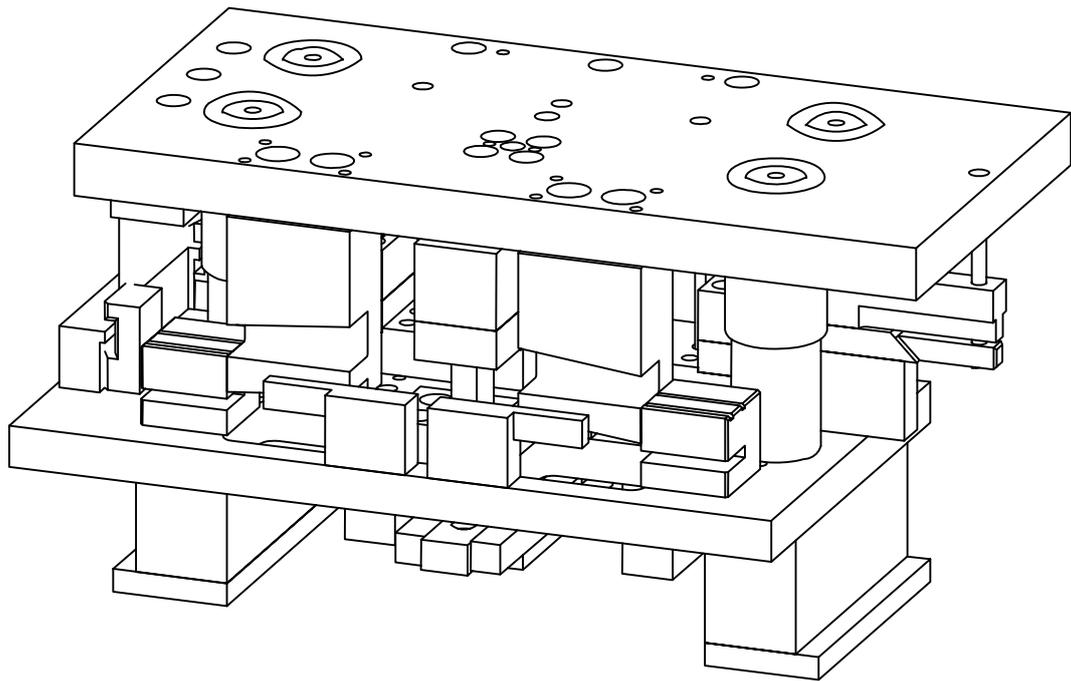
DISEÑO	REFERENCIA	DESCRIPCIÓN
	<p>02923N GIESSE</p>	<p>escuadra hoja GOS-S</p>
	<p>02929 GIESSE</p>	<p>kit cierre marco abierto GOS-S</p>
	<p>02933 GIESSE</p>	<p>tapones amortiguador y antielevación GOS-S SLIDE</p>
	<p>02938 GIESSE</p>	<p>tapones para vierteaguas GOS-S</p>
	<p>02939 GIESSE</p>	<p>kit tapas amortiguador y antielevación GOS-S L&S</p>
	<p>02940 GIESSE</p>	<p>arrastre pletina para cremona GOS-S</p>

DISEÑO	REFERENCIA	DESCRIPCIÓN
	<p>02942 GIESSE</p>	<p>cierre palanca 180° GOS-S</p>
	<p>02947 GIESSE</p>	<p>tapas perfil unión central 4 hojas</p>
	<p>02951 GIESSE</p>	<p>mecanismo interno GOS-S</p>
	<p>0295201 GIESSE</p>	<p>cerradura para mecanismo GOS-S</p>
	<p>02953 GIESSE</p>	<p>kit de seguridad GOS-S L&S</p>
	<p>02954 GIESSE</p>	<p>kit hoja fija lateral GOS-S</p>

DISEÑO	REFERENCIA	DESCRIPCIÓN
	<p>02955 GIESSE</p>	<p>cubre cilindro externo GOS-S</p>
	<p>02957 GIESSE</p>	<p>cubre cilindro externo GOS-S</p>
	<p>0297401 GIESSE</p>	<p>placa selladora 2 carriles GOS-S</p>
	<p>0297501 GIESSE</p>	<p>placa selladora 3 carriles GOS-S</p>
	<p>02979 GIESSE</p>	<p>dispositivo de freno de la hoja</p>
	<p>03913 GIESSE</p>	<p>kit carros 2 ruedas hoja 200 kilos</p>

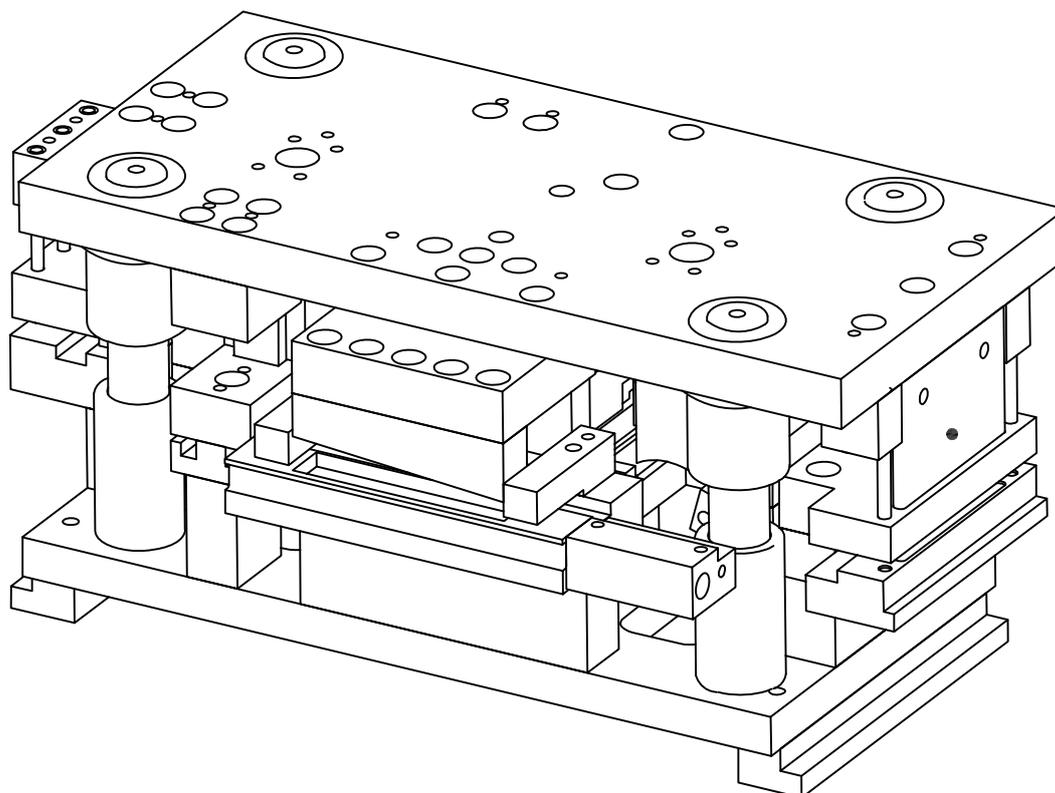
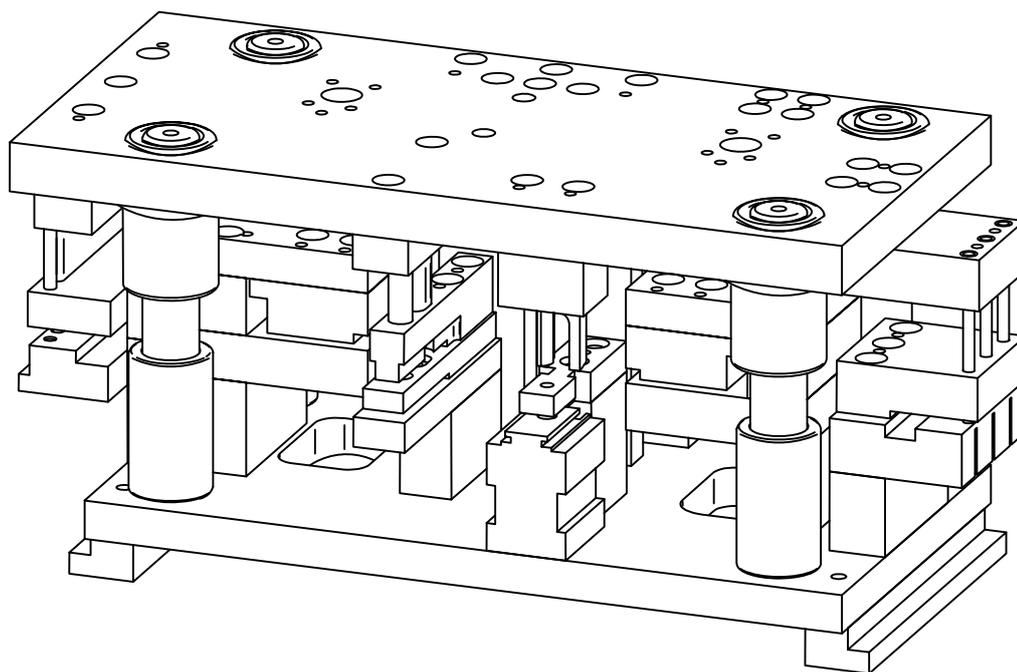
DISEÑO	REFERENCIA	DESCRIPCIÓN
	<p>03916 GIESSE</p>	<p>kit carros 1 rueda hoja 90 kilos</p>
	<p>02970 GIESSE</p>	<p>junta hoja GOS-S L&S</p>
	<p>6650</p>	<p>burlete 6,6 x 5 mm FIN-SEAL</p>

DISEÑO	REFERENCIA	DESCRIPCIÓN
	P2155	junta acristalamiento exterior 2,5 mm
	P2021	junta acristalamiento interior 2,5 / 3,5 mm
	P1987	junta acristalamiento interior 3,5 / 4,5 mm
	P805	junta acristalamiento interior 4,5 / 5,5 mm
	P1849	junta acristalamiento interior 6 / 8 mm



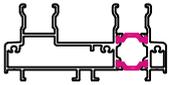
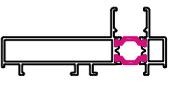
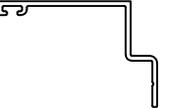
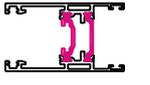
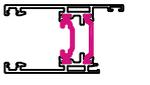
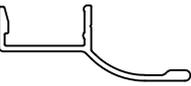
TROQUEL DE MECANIZADO 1449
OPERACIONES PARA MARCOS

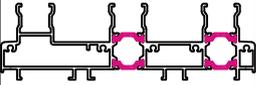
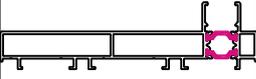
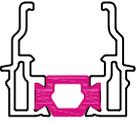
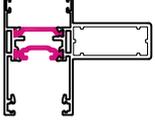
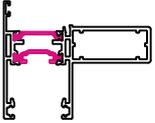
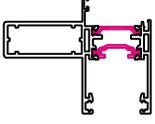
MEKATROME



TROQUEL DE MECANIZADO 1450
OPERACIONES PARA HOJAS

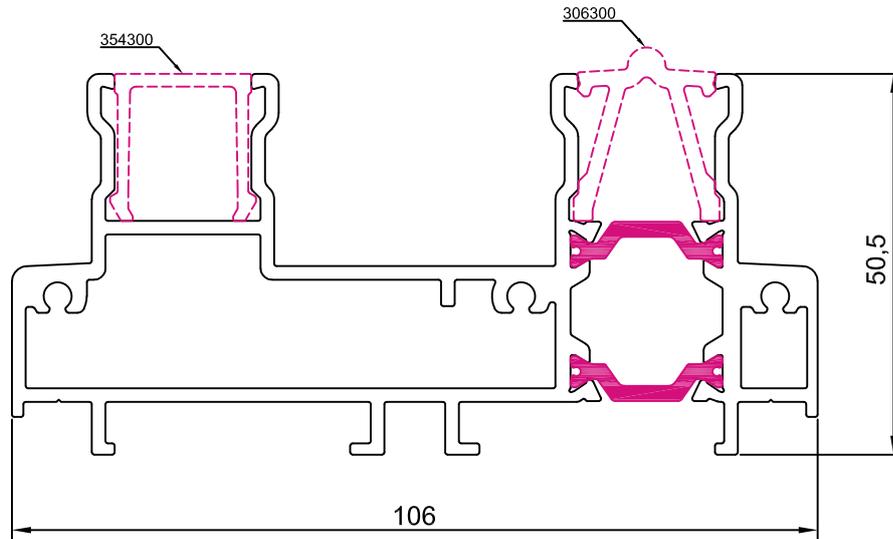
MEKATROME

Referencia	Diseño	Descripción	Momentos de Inercia	
			Ix (cm ⁴)	Iy (cm ⁴)
58001		marco	14,53	100,68
58002		marco lateral	7,23	76,01
58003		solape de 35 mm	-	-
58004		hoja perimetral	22,30	26,22
58005		hoja perimetral ajunquillada	20,91	23,22
58006		junquillo de 2,7 mm	-	-
58007		junquillo de 6,7 mm	-	-
58008		acople hoja central	-	-
58009		perfil condensación vierteaguas	-	-
58010		perfil embellecedor cerco	-	-

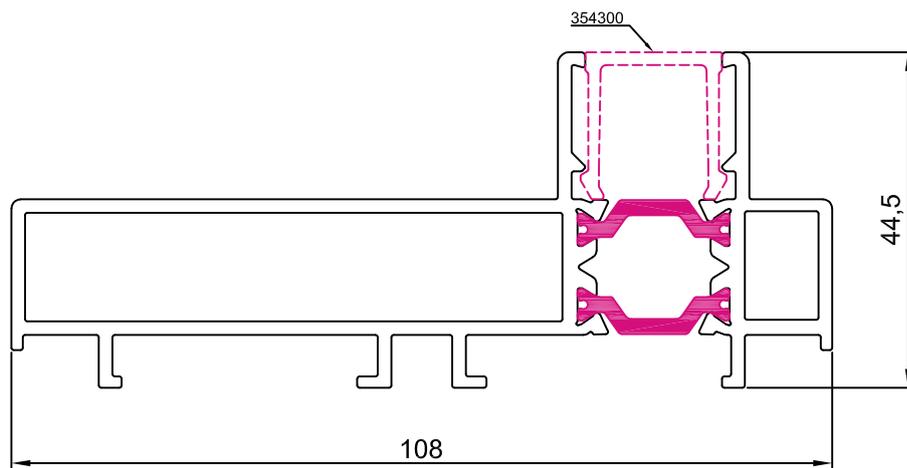
Referencia	Diseño	Descripción	Momentos de Inercia	
			Ix (cm ⁴)	Iy (cm ⁴)
58011		marco tricarril	22,19	364,20
58012		marco lateral tricarril	9,36	275,37
58013		perfil encuentro 4 hojas	1,99	3,43
58014		junquillo de 12,7 mm	-	-
58015		junquillo de 16,7 mm	-	-
58016		hoja perimetral (en proyecto)	30,88	89,78
58017		hoja perimetral reforzada ajunquillada (en proyecto)	28,38	89,67
58018		hoja perimetral reforzada ajunquillada (en proyecto)	28,38	85,69

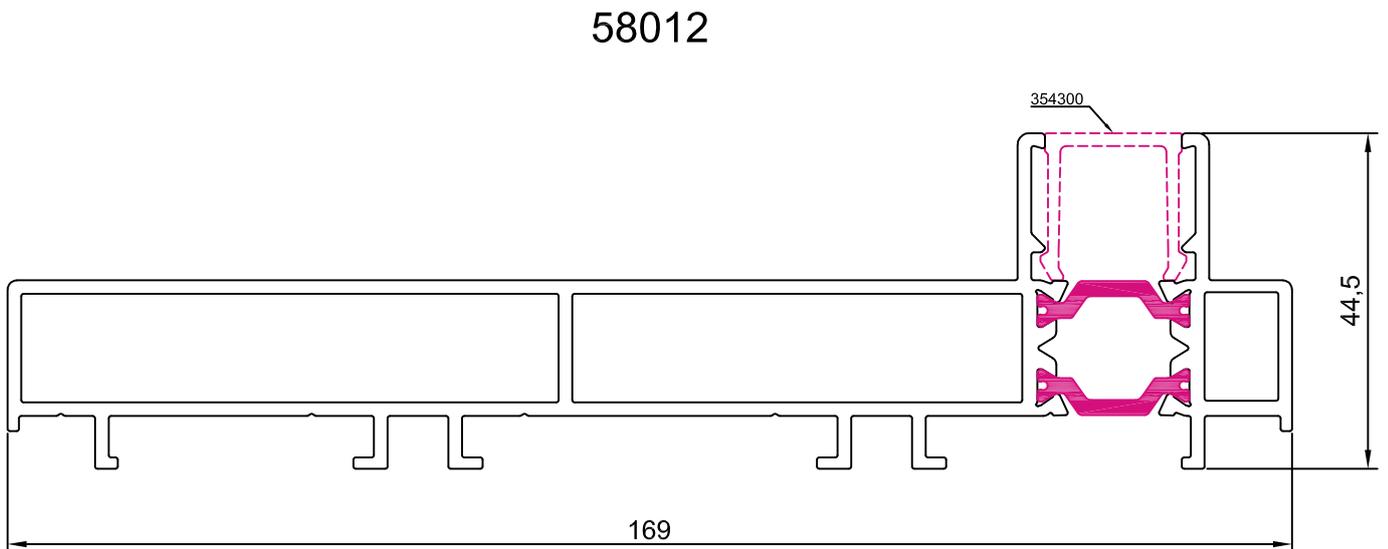
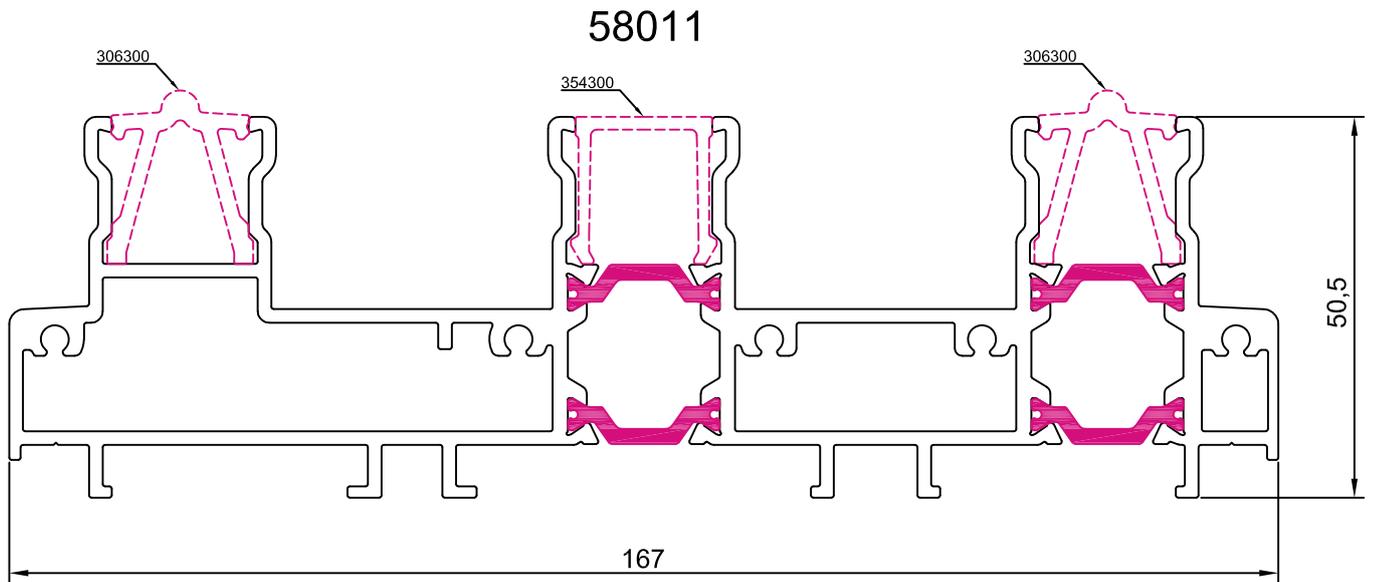
Referencia	Diseño	Descripción	Momentos de Inercia	
			Ix (cm ⁴)	Iy (cm ⁴)
306300		carril de rodadura	-	-
354300		cierre marco lateral	-	-
311300		perfil de cruce	-	-

58001

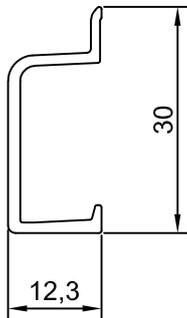


58002

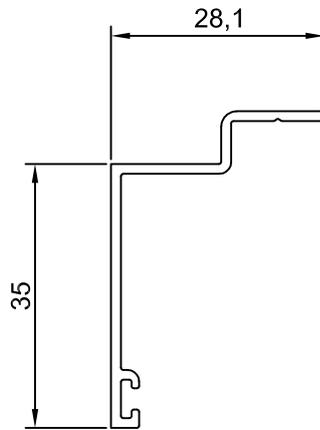




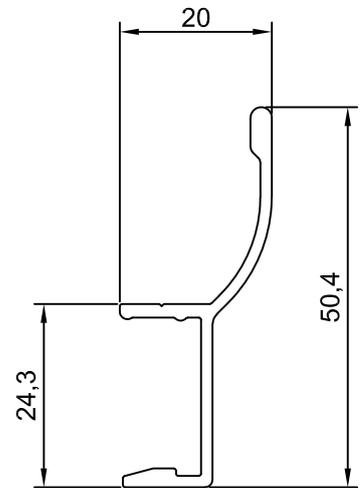
58010



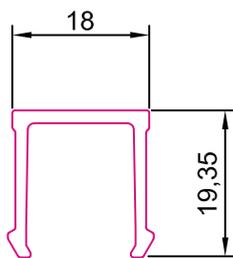
58003



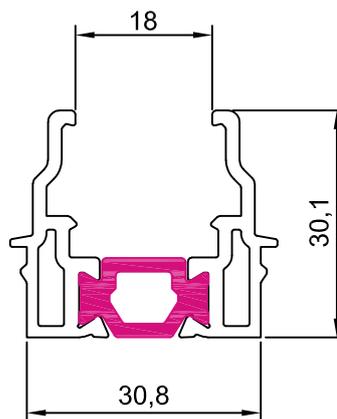
58009



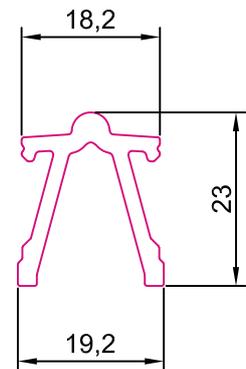
354300



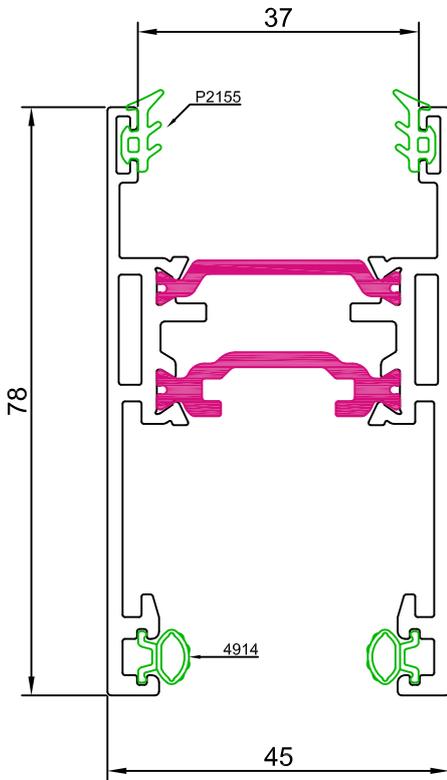
58013



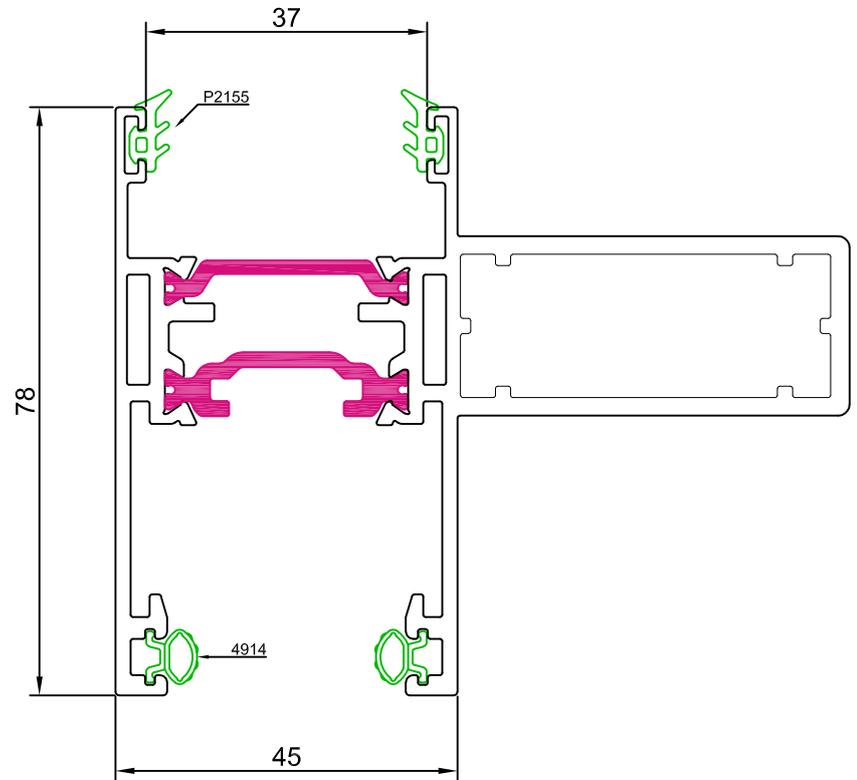
306300



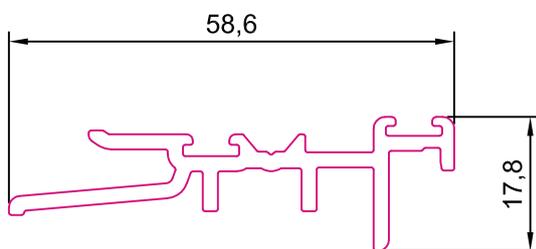
58004



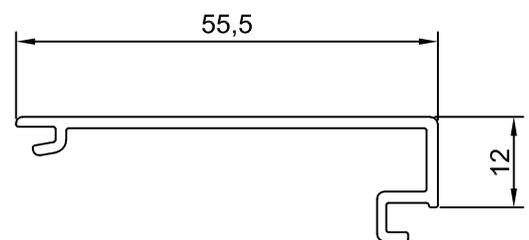
58016



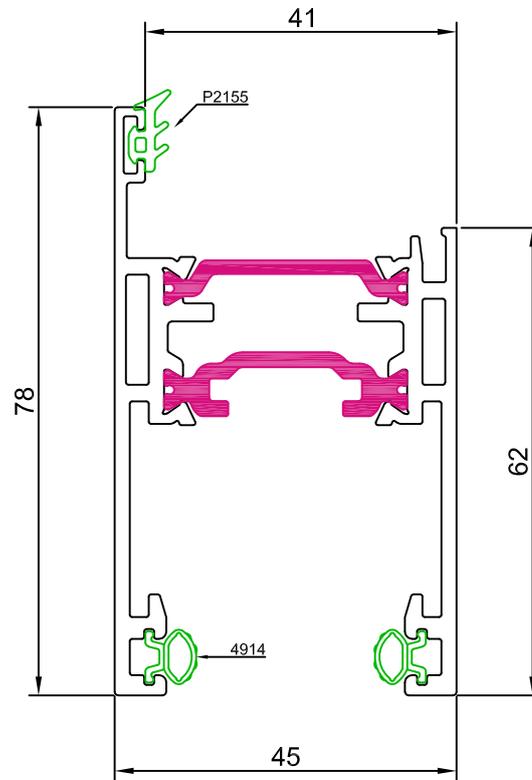
311300



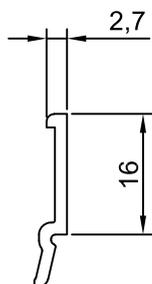
58008



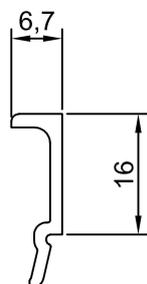
58005



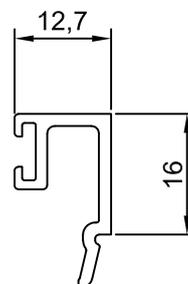
58006



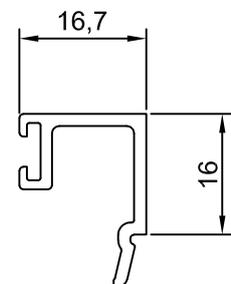
58007



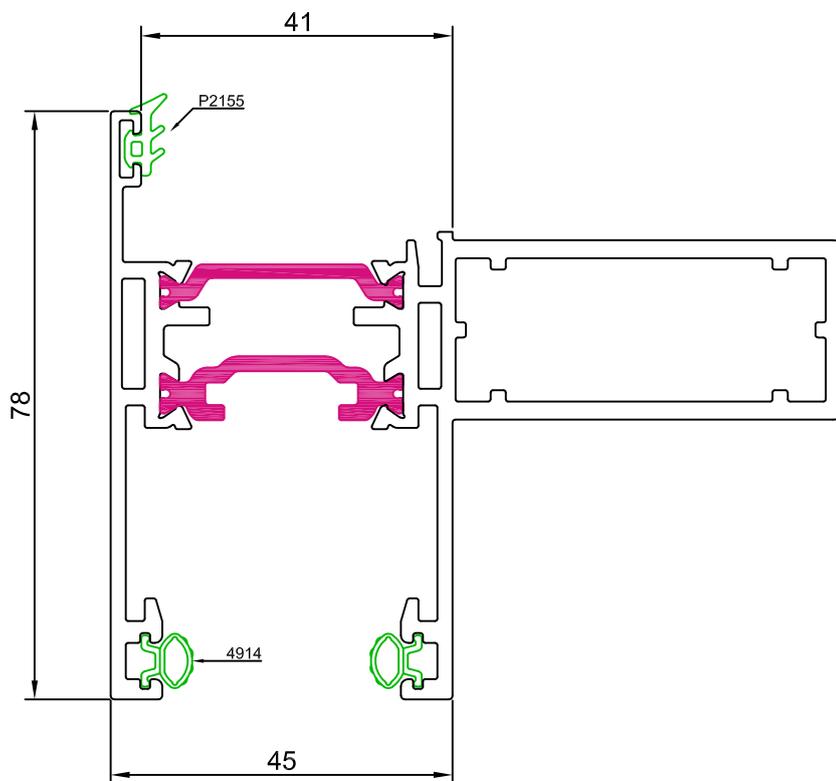
58014



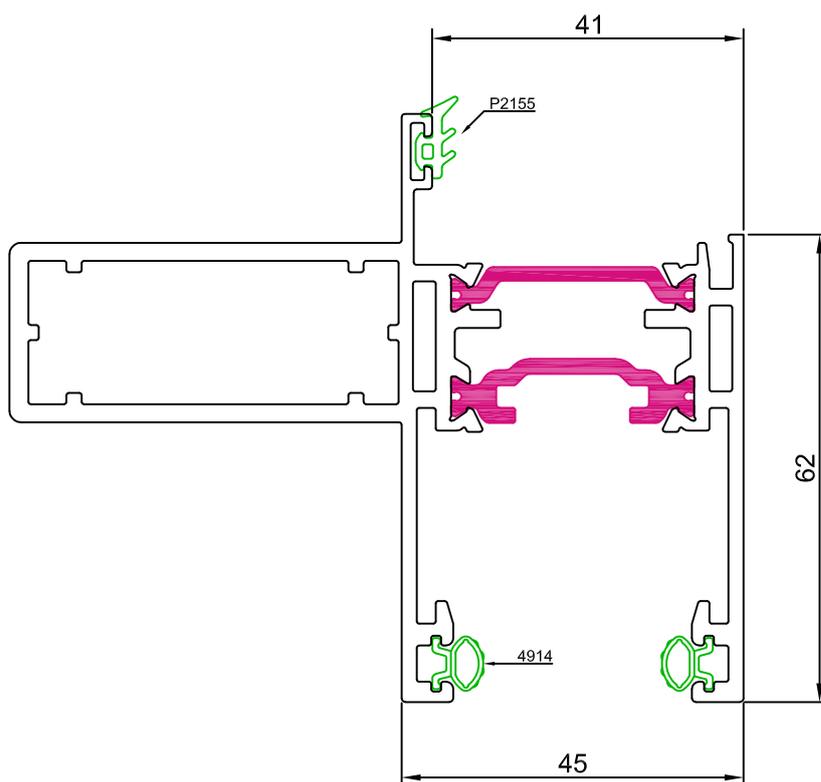
58015

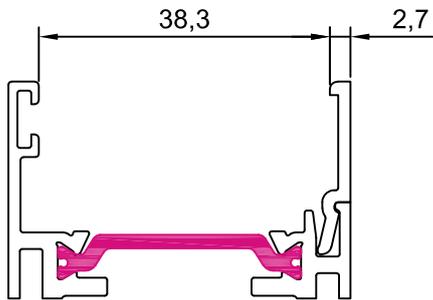


58017

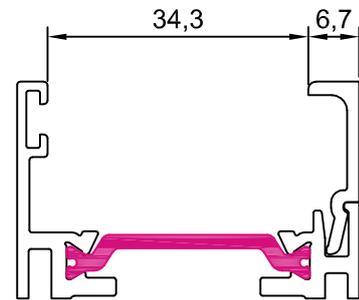


58018

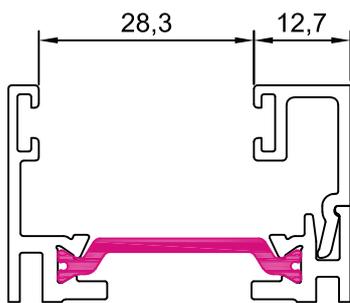




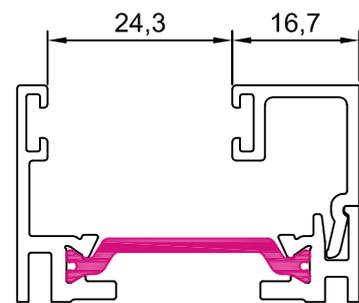
58006 junquillo 2,7 mm



58007 junquillo 6,7 mm

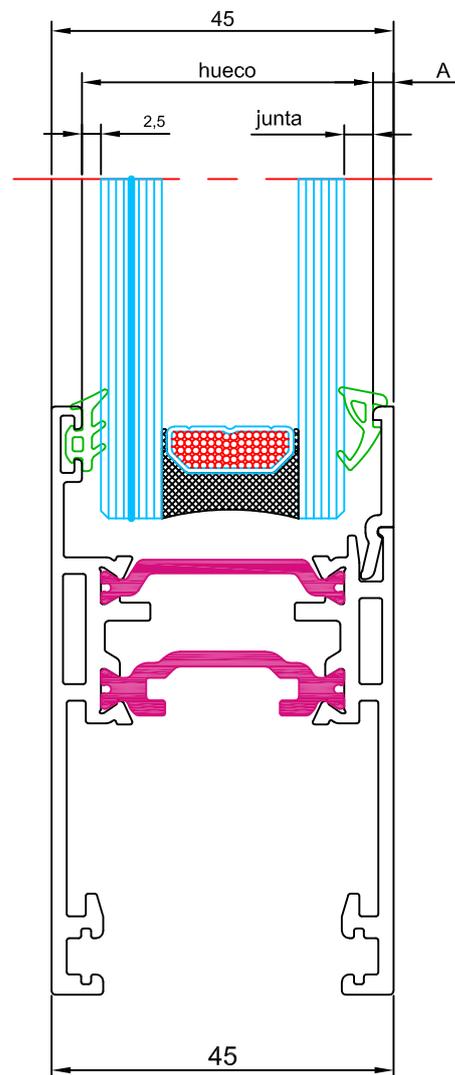


58014 junquillo 12,7 mm



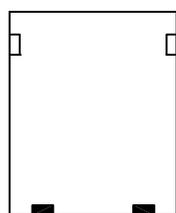
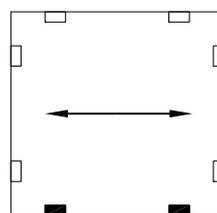
58015 junquillo 16,7 mm

hueco disponible para vidrio				
REFERENCIA	A	VIDRIO	JUNTA INTERIOR	HUECO
58015	16,7	14	8 mm	24,3
		16	6 mm	
		18	4 mm	
58014	12,7	20	6 mm	28,3
		22	4 mm	
58007	6,7	24	8 mm	34,3
		26	6 mm	
		28	4 mm	
58006	2,7	30	6 mm	38,3
		32	4 mm	



P2155	P2021	P1987	P805	P1849
2,5 mm	2,5 a 3,5 mm	3,5 a 4,5 mm	4,5 a 5,5 mm	6 a 8 mm

SITUACIÓN DE LOS CALZOS DE ACRISTALAMIENTO SEGÚN APERTURA

BASTIDOR
FIJOBASTIDOR
CORREDERA

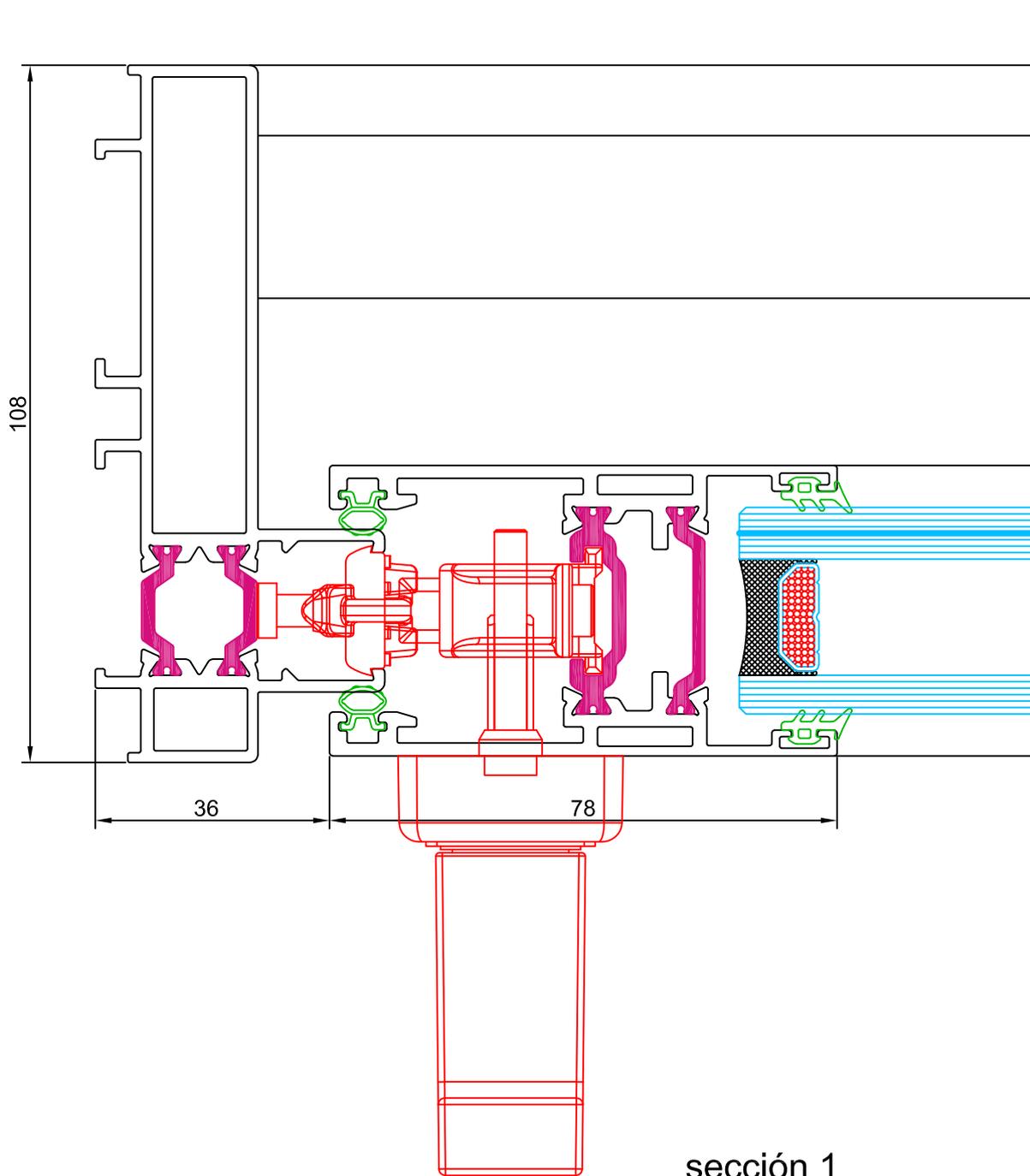
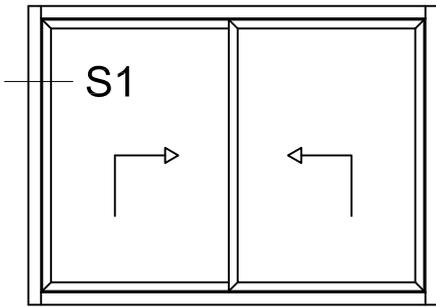
Nota: los calzos deben colocarse hacia el interior de los puntos de rodamiento

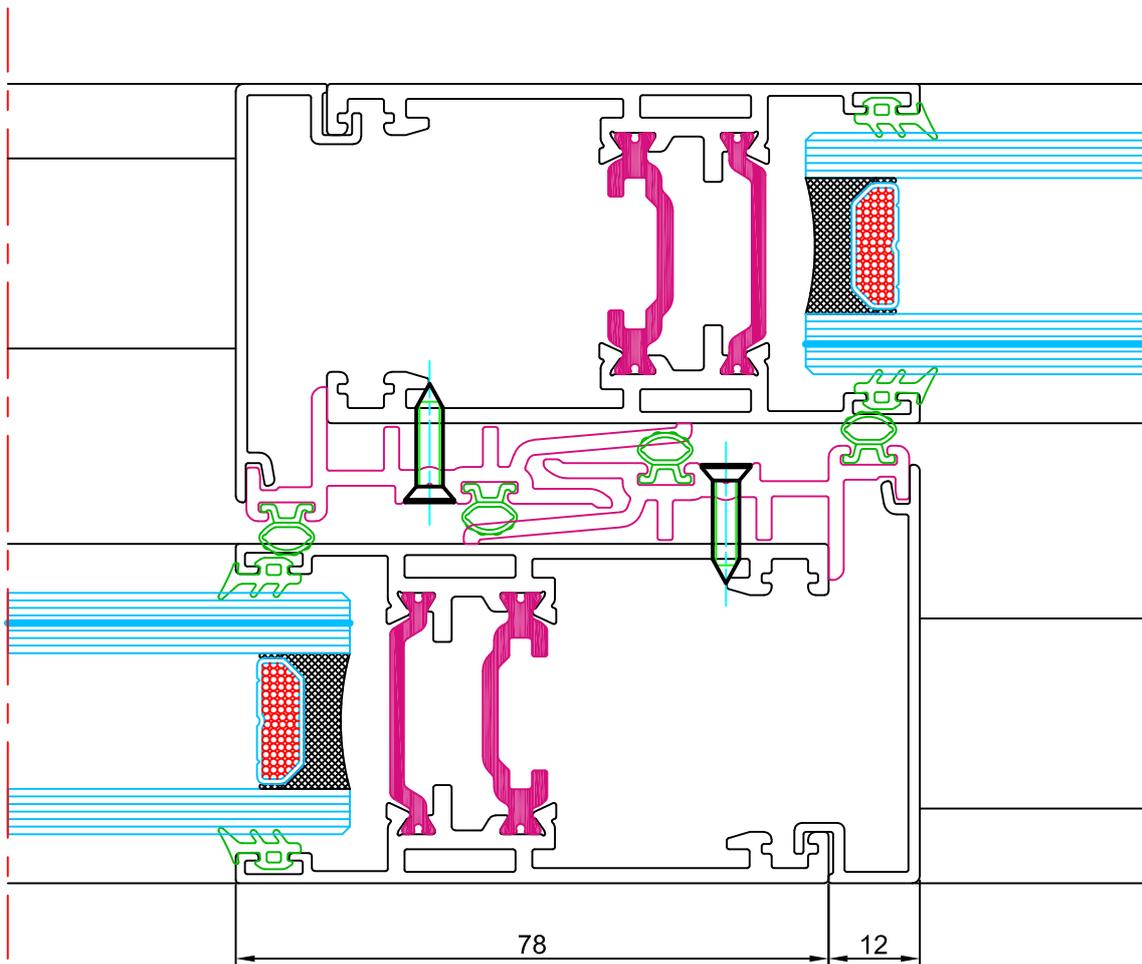
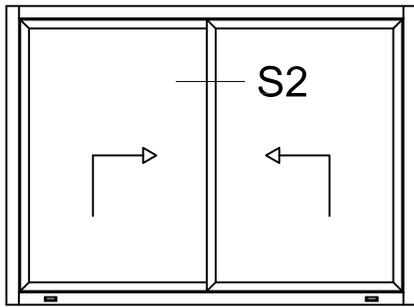
Nomenclaturas de los calzos

- Calzo de apoyo
- Calzo de colocación

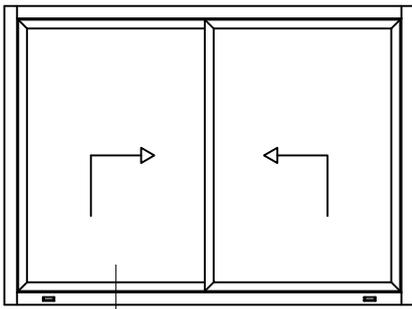
Notas:

- Los calzos deben colocarse según los croquis arriba indicados.
- La distancia entre el eje del calzo y el borde del vidrio será de $L/10$, siendo L la longitud del lado donde se emplazan.

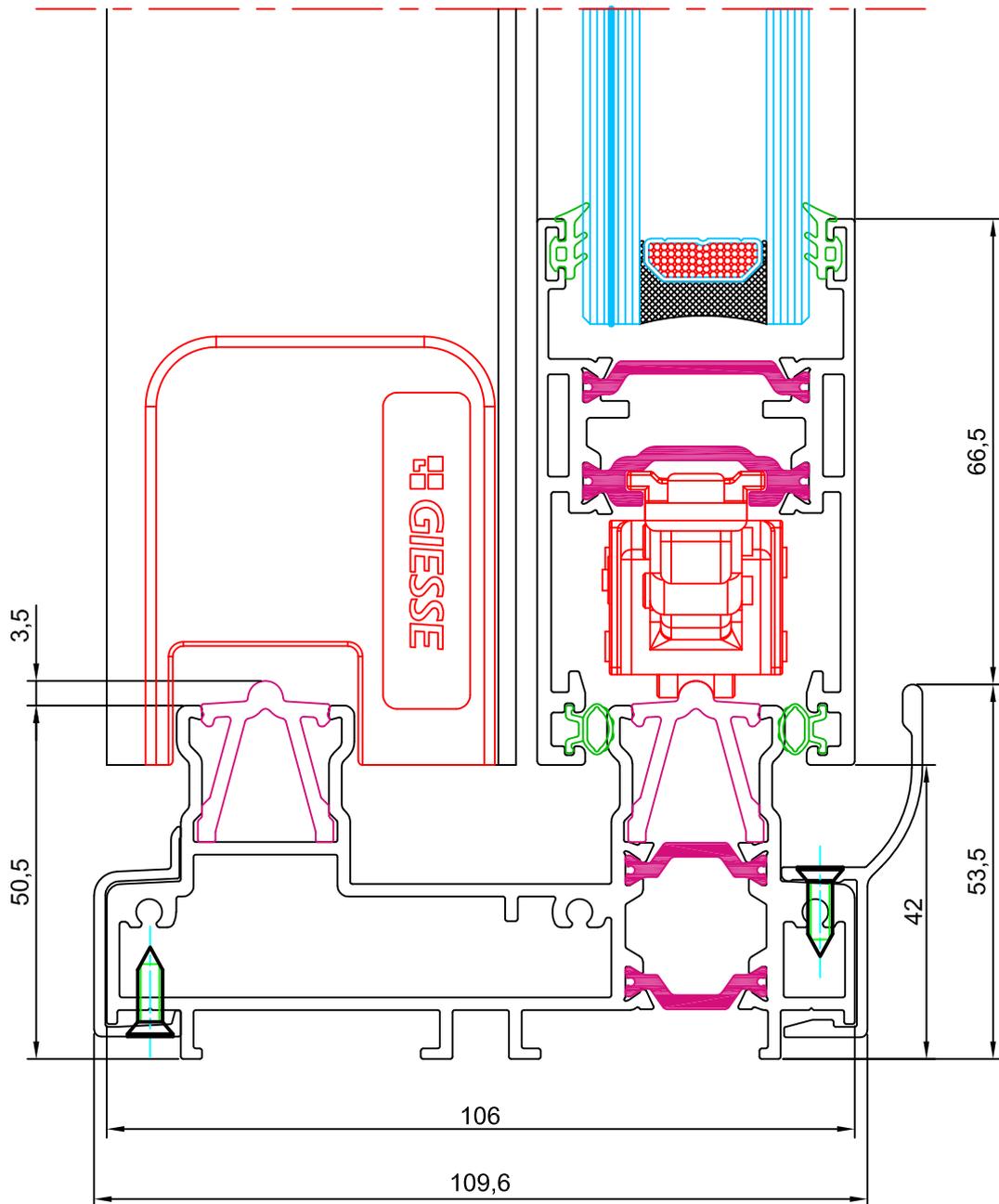




sección 2

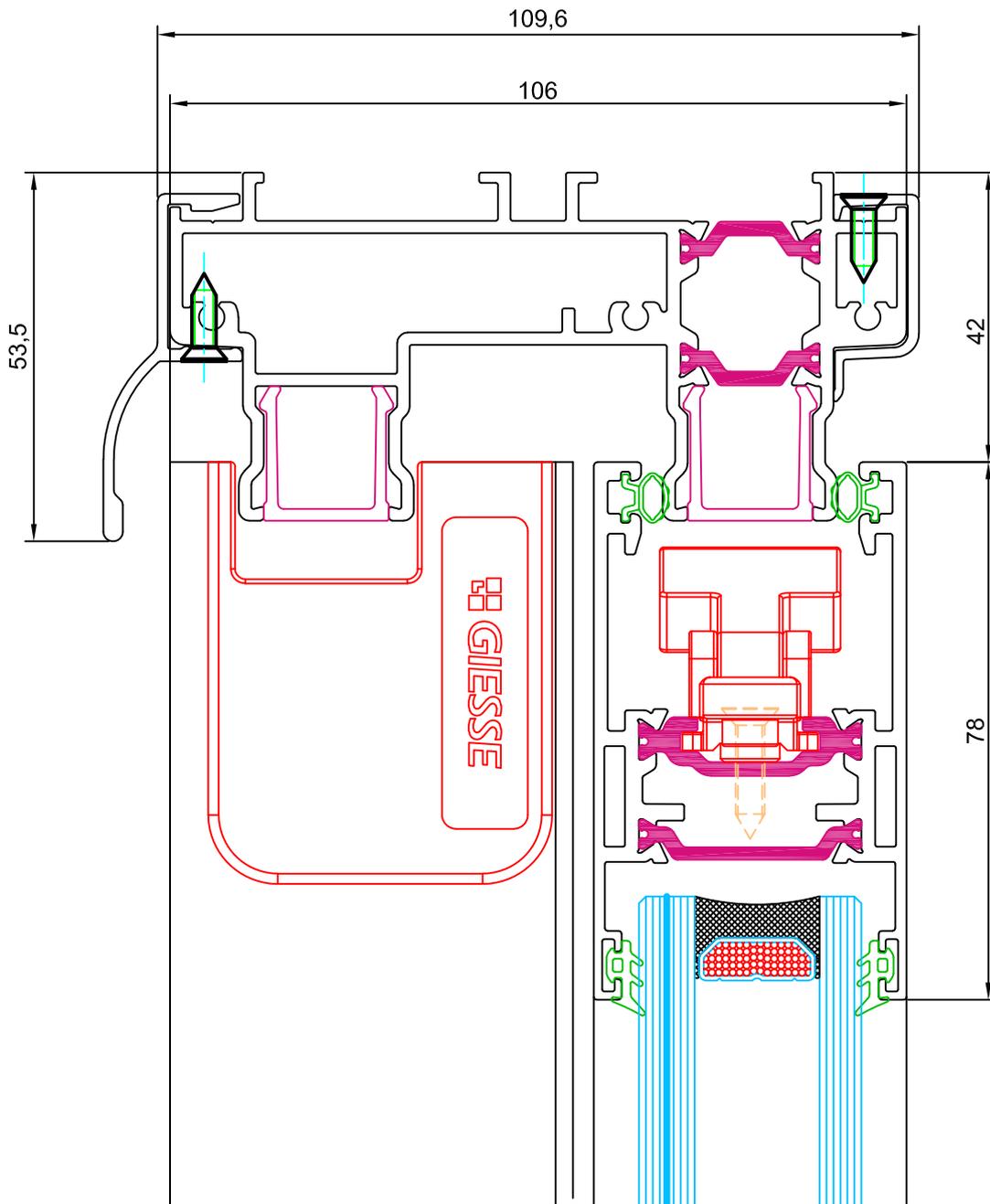
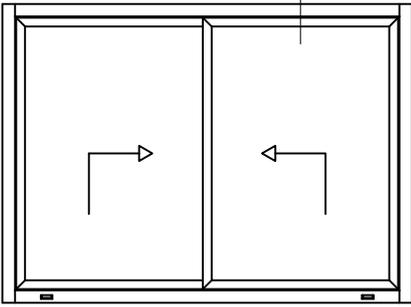


S3

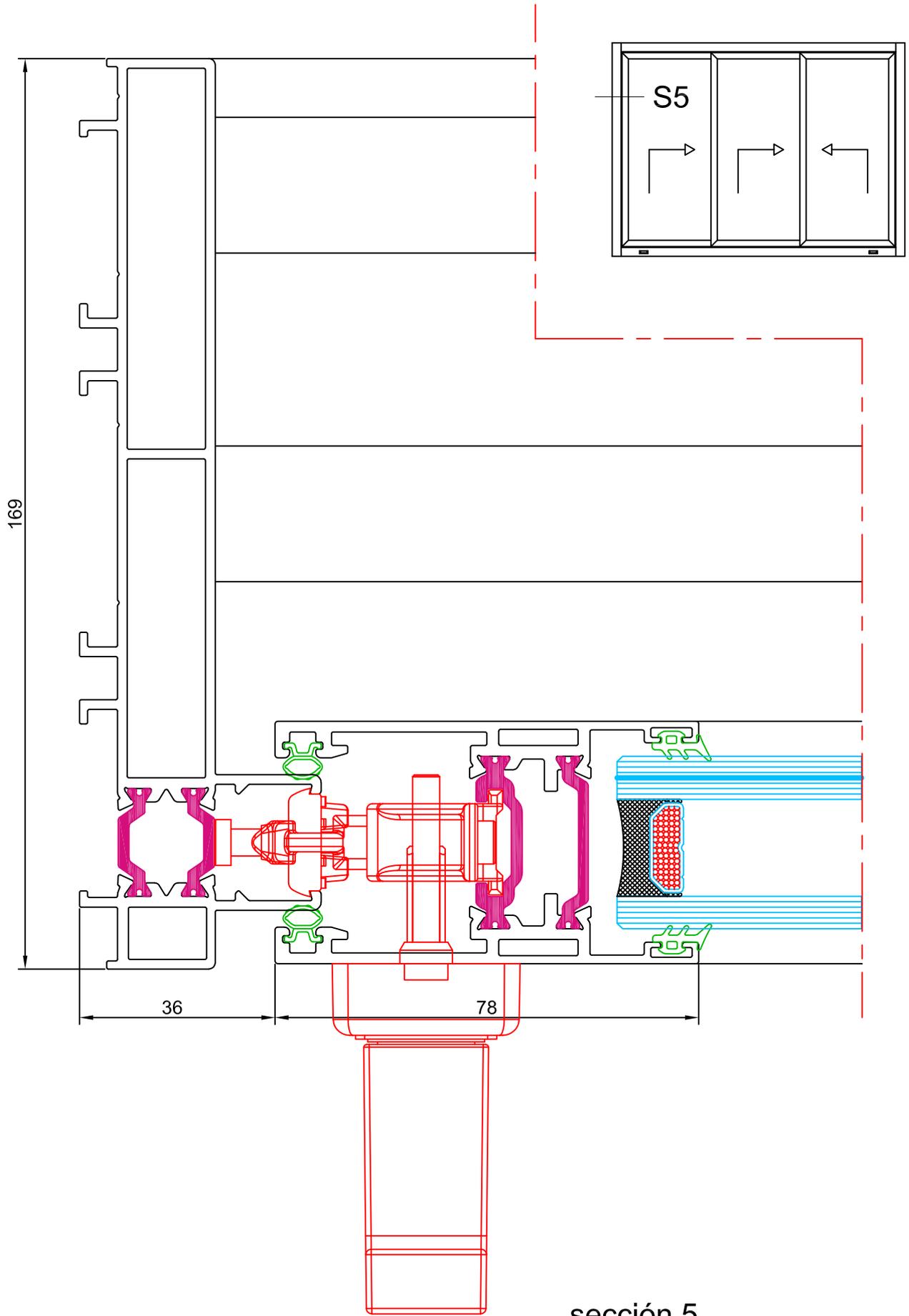


sección 3

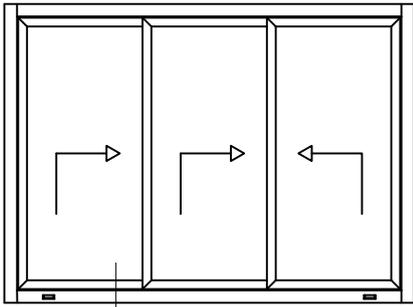
S4



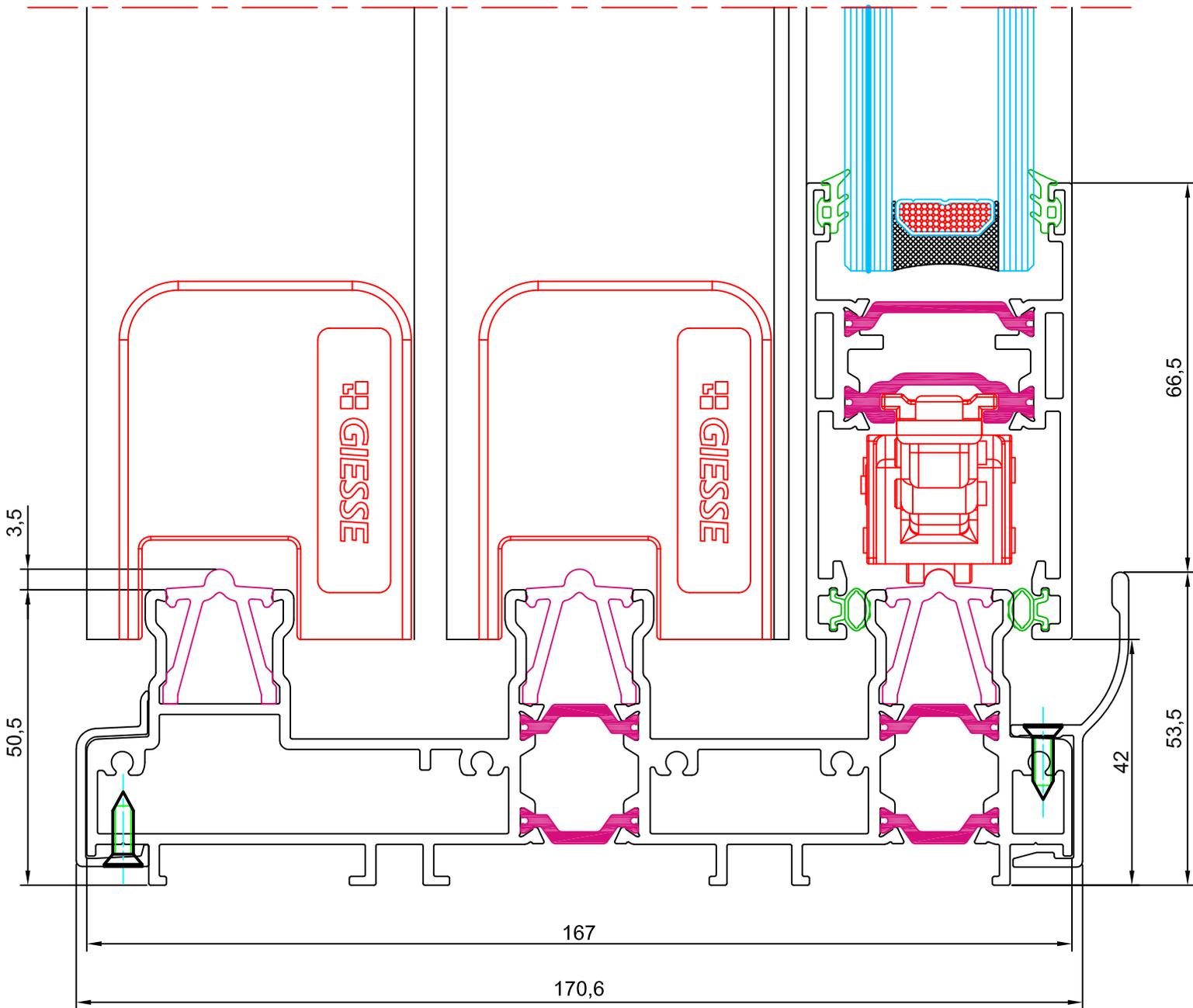
sección 4



sección 5

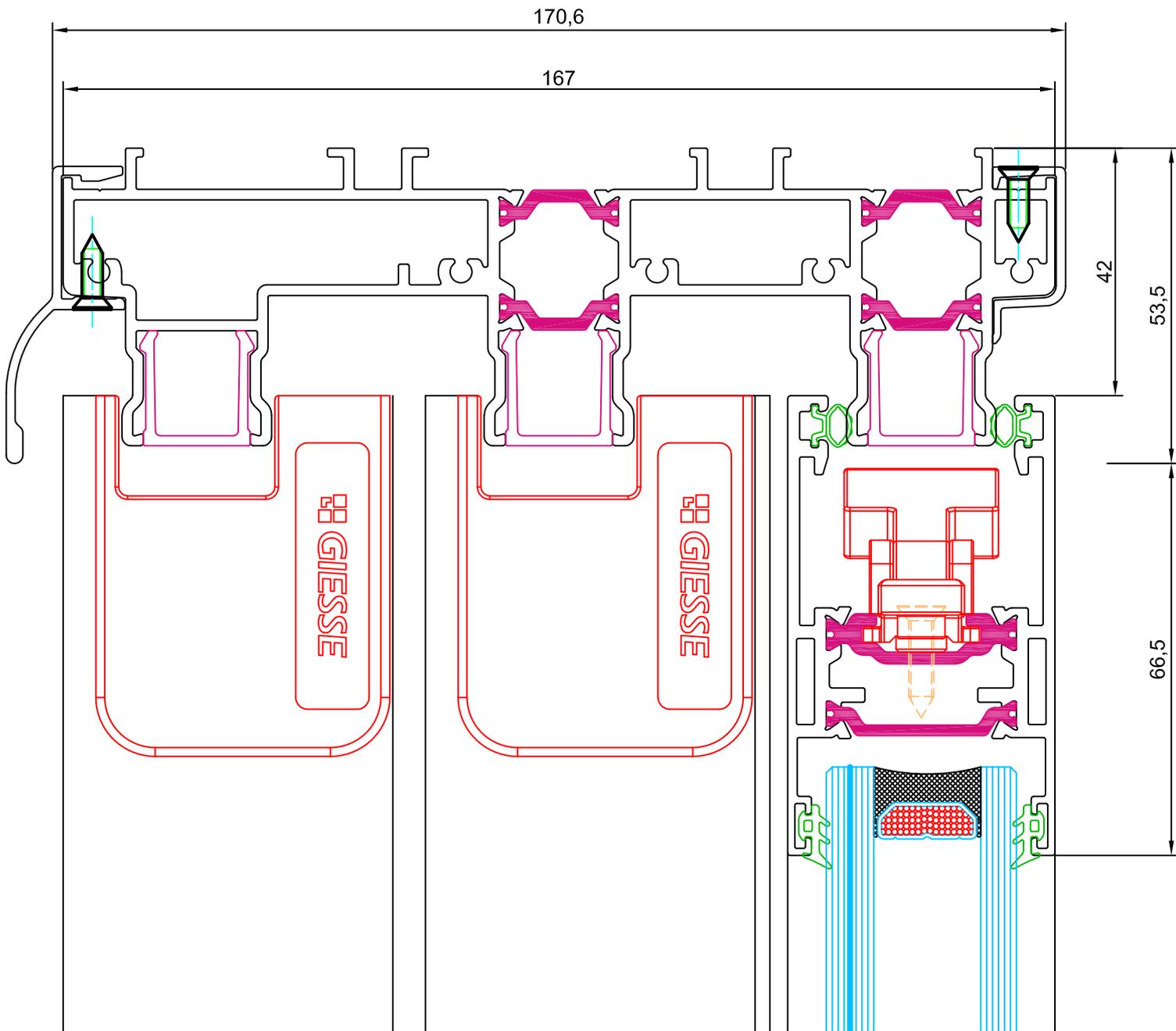
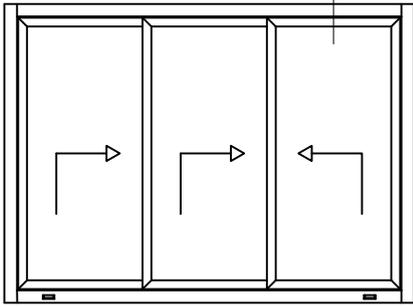


S6

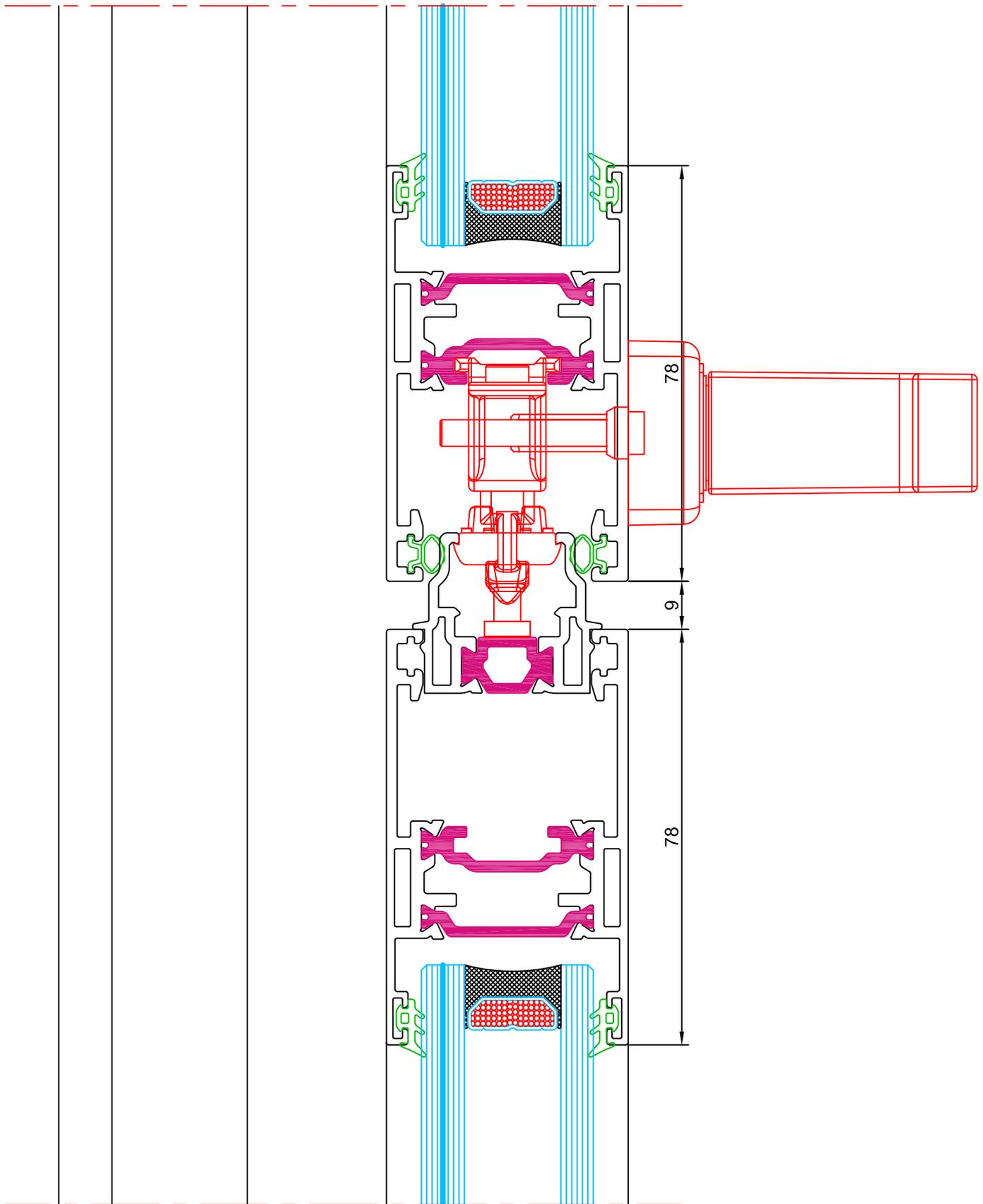


sección 6

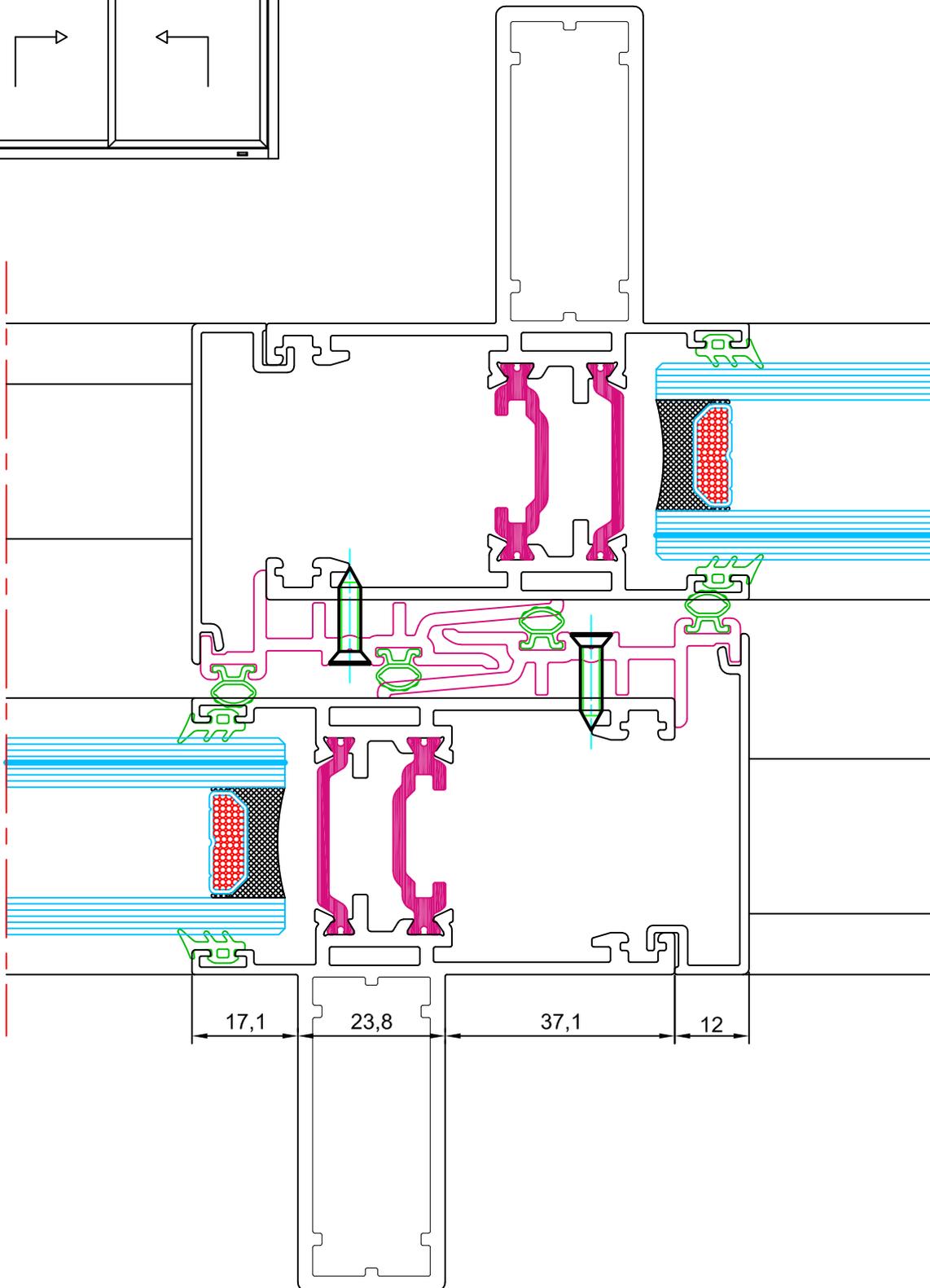
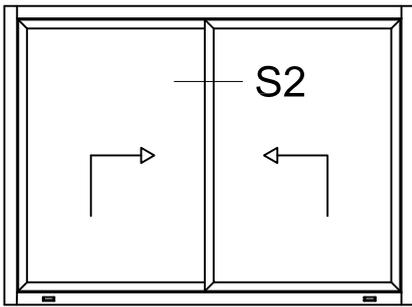
S7



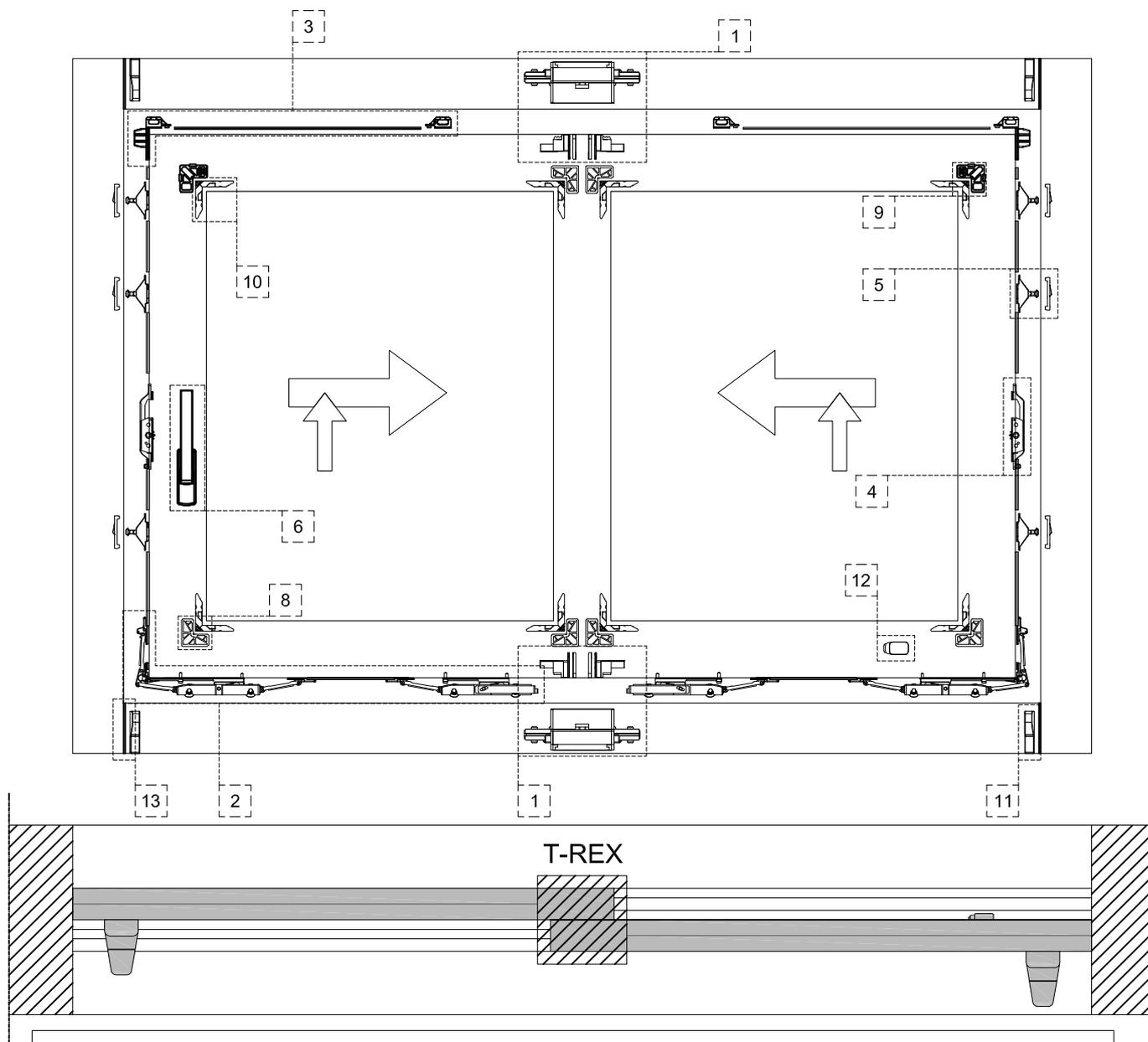
sección 7



sección 8



configurador para dos hojas elevables con manilla

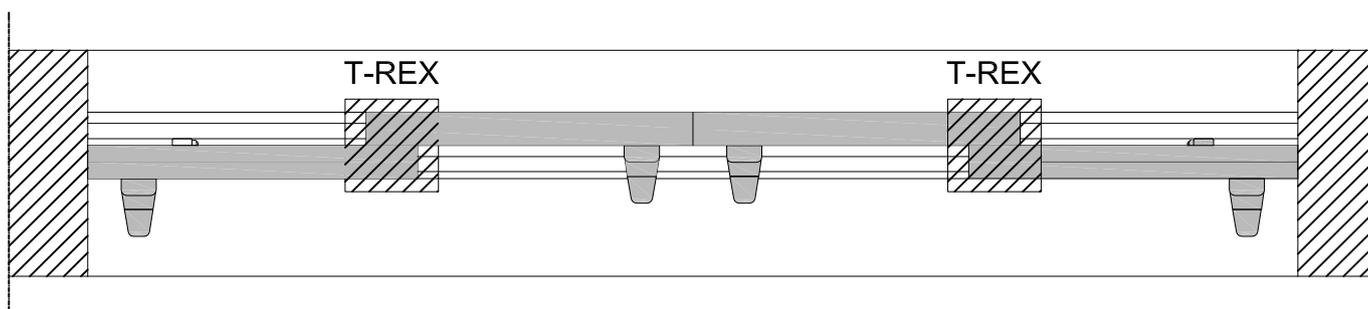
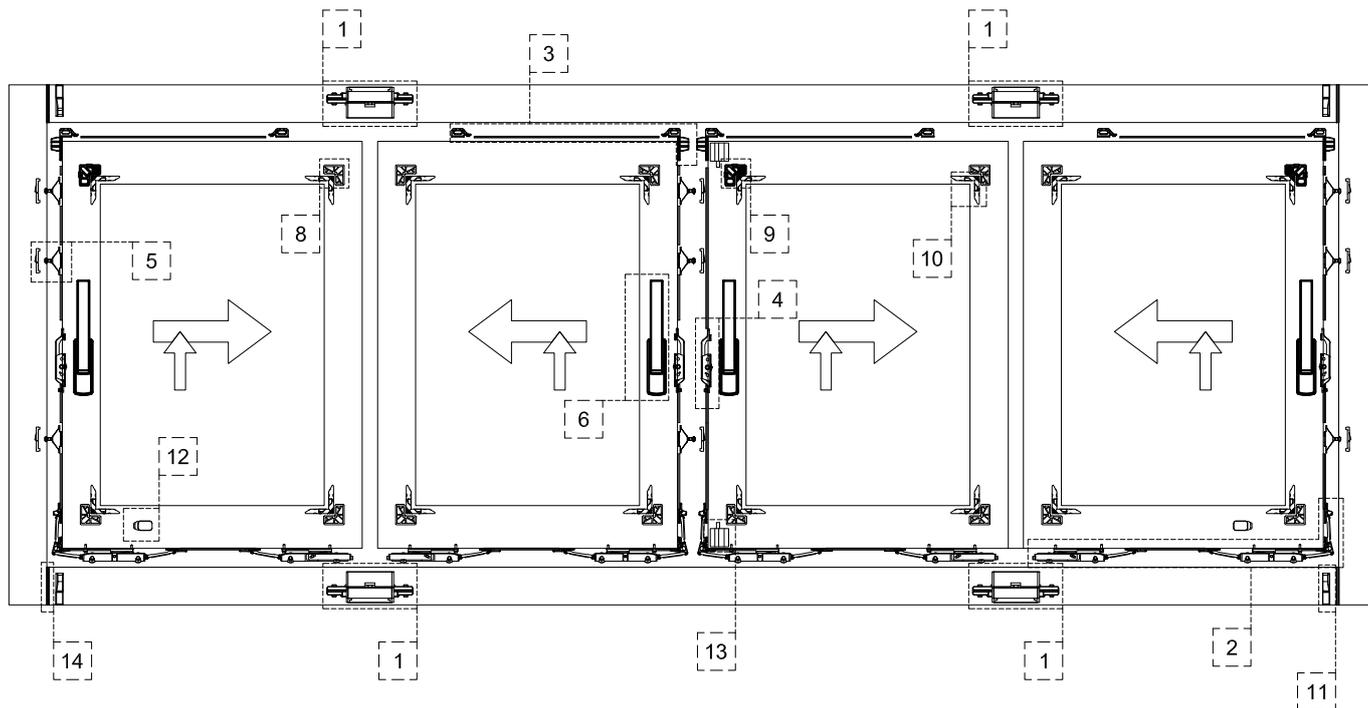


accesorios

número	código	descripción	cantidad
1	0280801	kit tapas centrales GOS-S T-REX	1
2*	03913	kit rueda corredera L&S puerta GOS-S 200 kilos	2
3	02939	kit tapas amortiguador y antialzamiento GOS-S	2
4	02897	mecanismo interno con falsa maniobra GOS-S	2
5	02929	kit cierre marco abierto GOS-S	6
6	02700	manilla KORA L175 GOS-S	2
8	02921	escuadra de alineación hoja GOS-S	12
9	02903	escuadra de alineación guía hoja GOS-S	4
10	02923N	escuadra hoja GOS-S	8
11	02938	tapa para vierteaguas GOS-S	2
12	02979	tope de hoja	1
13	0297401	placa selladora 2 carriles GOS-S	4

* en función del peso de la hoja, existen carros con 90 kilos 03916.

configurador para cuatro hojas elevables con manilla

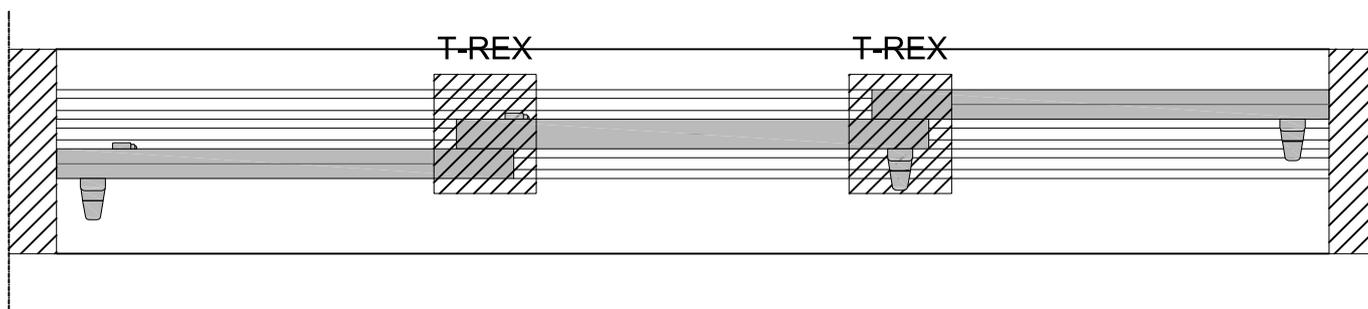
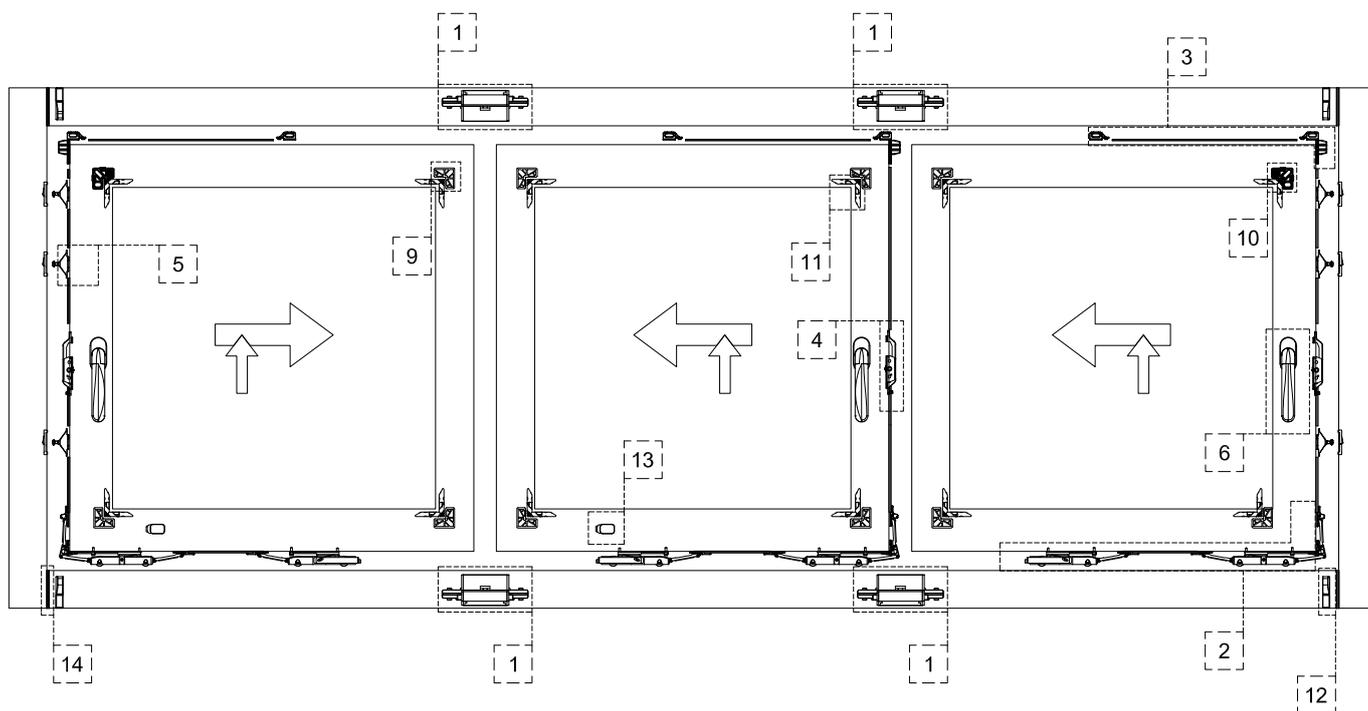


accesorios

número	código	descripción	cantidad
1	0280801	kit tapas centrales GOS-S T-REX L&S	2
2*	03913	kit rueda corredera L&S puerta GOS-S 200 kilos	4
3	02939	kit tapas amortiguador y antialzamiento GOS-S	4
4A	02897	mecanismo interno con falsa maniobra GOS-S	3
4B	02951	mecanismo interno GOS-S	1
5	02929	kit cierre marco abierto GOS-S	9
6	02700	manilla KORA L175 GOS-S	4
8	02921	escuadra de alineación hoja GOS-S	26
9	02903	escuadra de alineación guía hoja GOS-S	6
10	02923N	escuadra hoja GOS-S	16
11	02938	tapa para vierteaguas GOS-S	2
12	02979	tope de hoja	2
13	00645	placa fijación 4 hojas GOS-S	4
14	0297401	placa selladora 2 carriles GOS-S	4

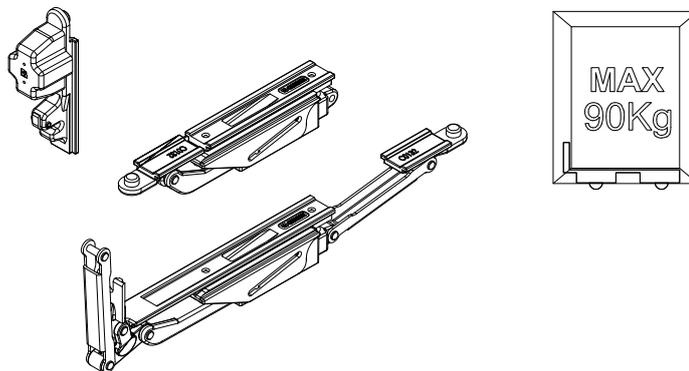
x* en función del peso de la hoja, existen carros con 90 kilos 03916.

configurador para tres hojas elevables con manilla en marco tricarril



accesorios			
número	código	descripción	cantidad
1	02959N	kit tapas centrales tricarril GOS-S T-REX L&S	1
2*	03913	kit carros corredera L&S puerta GOS-S 200 kilos	3
3	02939	kit tapas amortiguador y antialzamiento GOS-S	3
4A	02897	mecanismo interno con falsa maniobra GOS-S	2
4B	02951	mecanismo interno GOS-S	1
5	02929	kit cierre marco abierto GOS-S	6
6	02700	manilla KORA L175 GOS-S	3
9	02921	escuadra de alineación hoja GOS-S	20
10	02903	escuadra de alineación guía hoja GOS-S	4
11	02923N	escuadra hoja GOS-S	12
12	02938	tapa para vierteaguas GOS-S	2
13	02979	tope de hoja	2
14	0297501	placa selladora 3 carriles GOS-S	4

x* en función del peso de la hoja, existen carros con 90 kilos 03916.



VENTANA

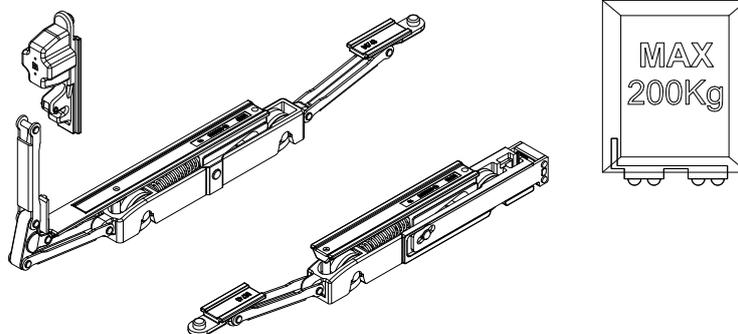
Capacidad máxima: 90 kilos por hoja QGOS-S L&S

DIMENSIONES MÍNIMAS Y MÁXIMAS DE HOJA

Ancho mínimo = 690 mm / Ancho máximo = 1200 mm

Altura mínima = 770 mm / Altura máxima = 2300 mm

Altura martelina mínima = 415 mm



PUERTA

Capacidad máxima: 200 kilos por hoja QGOS-S L&S

DIMENSIONES MÍNIMAS Y MÁXIMAS DE HOJA

Ancho mínimo = 800 mm / Ancho máximo = 1600 mm

Altura mínima = 1200 mm / Altura máxima = 2700 mm

Altura martelina mínima = 415 mm

Distribuidores en España

Aluminios Abril, SA

Central
Avenida de Soria, 8
47012 Valladolid
oficinas@aluminiosabril.com
Teléfono 983 208 833
Fax 983 394 564

Brunet Mas, SL

Central
Carrer Gremi de Forners, 22
Polígono Industrial Son Castelló
70009 Palma de Mallorca
administracion@brunet.com
Teléfono 971 432 346
Fax 971 296 918

Rominio Servicios y Suministros, SLU

Central
C/ Albatros, 21
Polígono Industrial La Estación
28320 Pinto
Madrid
rominio@rominio.es
Teléfono 91 691 30 81
Fax 91 691 43 12

Delegación Ciudad Real
C/ Socuellamos, 11
Polígono Industrial Larache
13005 Ciudad Real
almacenciudadreal@rominio.es
Teléfono 926 214 548
Fax 926 213 731

Distribuidores en España

Sistemas en Aluminio del Mediterraneo, SL

Central
C/ Bahía Blanca, 9
Polígono Industrial San Luís
29006 Málaga
malaga@samm.es / www.samm.es
Teléfono 952 040 659
Fax 952 326 589

Delegación Sevilla
C/ La Red Sur, 43
Polígono Industrial La Red Sur
41500 Alcalá de Guadaira
Sevilla
sevilla@samm.es / www.samm.es
Teléfono 955 330 066
Fax 955 331 999

Hierros Játiva, SL

Central
Carretera La Granja, km 1
Polígono Industrial Canyoles
46800 Xátiva
administracion@hierrosjativa.com
Teléfono 96 227 08 00
Fax 96 227 41 63

Delegación Crevillente
C/ Catral, S/N
Polígono Industrial I-8
03330 Crevillente
Alicante
crevillente@hierrosjativa.com
Teléfono 96 540 45 61
Fax 96 540 46 45

Distribuidores en España

Aluminios del Baix, SL

C/ Agricultura, 27
08840 Viladecans
Barcelona
alubaix@alubaix.com
Teléfono 936 377 512
Fax 936 590 765

Distribuidores en Portugal

RCN Innovation in Aluminium Systems

Rua Vale do Salgueiró
ZI EN1 Norte
3750-753 Travassô - Agueda
comercial@rcn-aluminium.com
www.rcn-aluminium.com
Teléfono (351) 967 319 856

Centros de producción

Madrid

Carretera N-IV, km 32,4
28350 Ciempozuelos
Madrid
Teléfono 91 895 58 00
Fax 91 895 61 02
alueuropa@alueuropa.com
www.alueuropa.com

Logroño

Polígono Industrial Sequero
Parcelas 169-172
26151 Arrubal
La Rioja

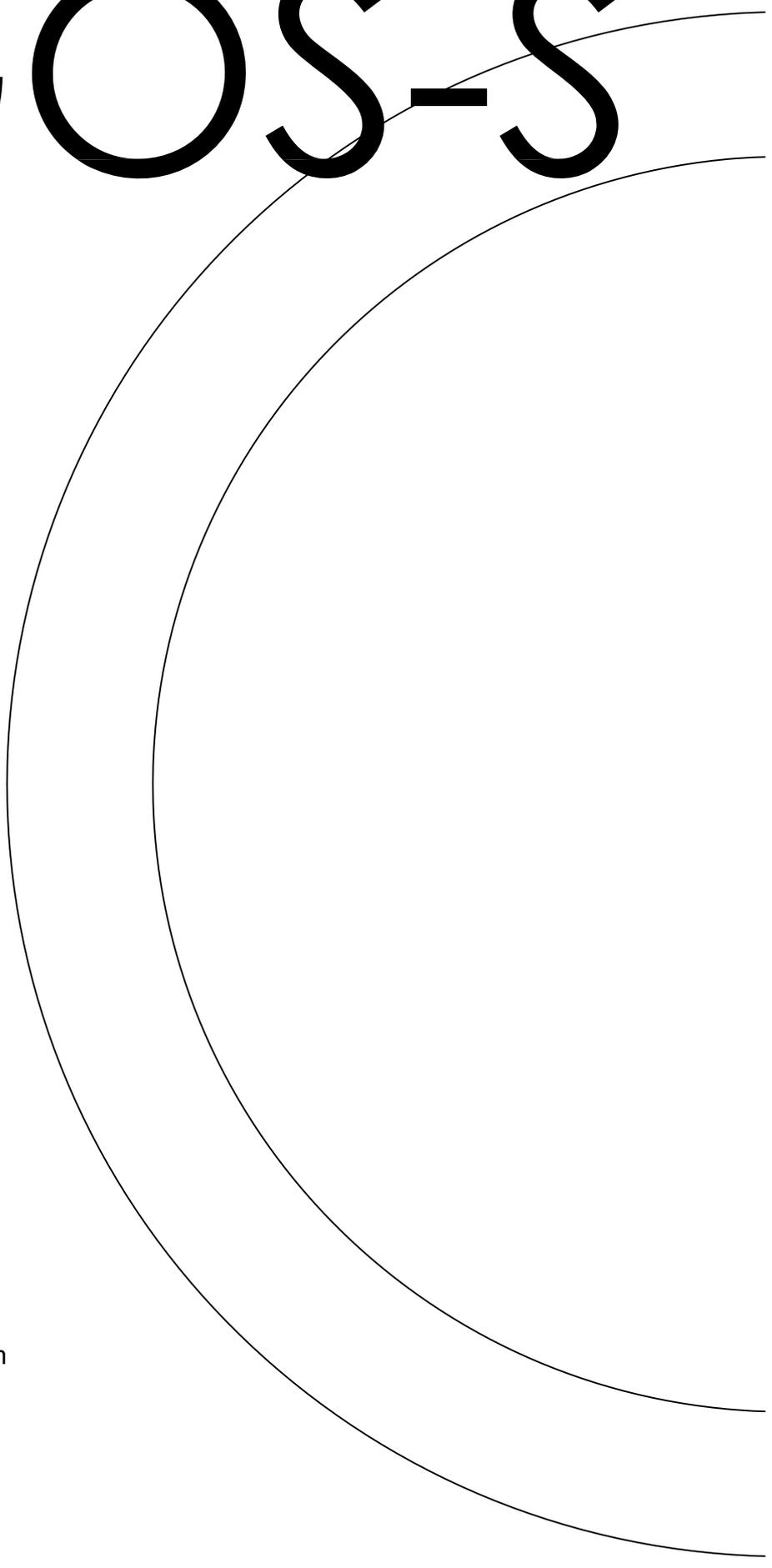
Segovia

Carretera de Ávila, s/n
Polígono Industrial Llanos de San Pedro
40400 El Espinar
Segovia

Sevilla

Carretera Madrid - Cádiz, km 552,6
41700 Dos Hermanas
Sevilla

QGOS-S



www.qsystemsaluminio.com

e-mail: info@qsystemsaluminio.com